



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/wklad-hypertherm-smartsync-lub-adapter-105-a-do-ciecia-zmechanizowanego-p-4030.html>



Wkład Hypertherm: SmartSYNC lub adapter 105 A do cięcia zmechanizowanego

Numer katalogowy

428936

Producent

HYPERTHERM

Opis produktu

Numer części: nr 428936

Wkłady 105 A do obróbki zmechanizowanej zapewniają optymalną wydajność produkcji przy cięciu w zakresie grubości od 10 mm do 20 mm. Przekroczenie optymalnego zakresu grubości może skutkować spadkiem szybkości i jakości cięcia. Aby zmaksymalizować trwałość i wydajność wkładu, należy wybrać wkład o natężeniu prądu odpowiednim do ciętego elementu obrabianego.

Wkłady 105 A do cięcia zmechanizowanego są zgodne z następującymi palnikami:

- SmartSYNC™ do systemów Powermax105 SYNC™
- Duramax® z adapterem* palnika do systemów Powermax105®.
- Jeśli wymagane jest cięcie z odsunięciem, wkłady do obróbki zmechanizowanej można również stosować w palnikach ręcznych.

*W przypadku stosowania wkładu do obróbki zmechanizowanej z adapterem palnika do palników zmechanizowanych Duramax należy zapoznać się z Przewodnikiem po tabelach danych cięcia dotyczącym adaptera do wkładów palników Duramax (811300MU).. Opcjonalnie dostępne są również zestawy pierścieni omowych do czujników wysokości palnika.