



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/uchwyt-spawalnicy-migmag-pro501w-plus-4m-fsc-edr-p-5767.html>



Uchwyt spawalniczy MIG/MAG PRO501w PLUS 4m FSC EDR

Cena brutto	1 090,00 zł
Cena netto	886,18 zł
Numer katalogowy	PRO501w-4M-FSC-EDR
Kod producenta	PRO501w-4M-FSC-EDR
Kod EAN	5906063912739
Producent	EDR torches

Opis produktu

Uchwyt spawalniczy MIG/MAG EDR PRO501W PLUS 500A - chłodzony cieczą, złącze EURO

Uchwyt spawalniczy EDR PRO501W PLUS to wysokowydajny uchwyt **MIG/MAG chłodzony cieczą**, przeznaczony do najbardziej wymagających zastosowań przemysłowych. Dzięki bardzo **wysokiej obciążalności** oraz chłodzeniu cieczą doskonale sprawdza się podczas **intensywnej produkcji**, umożliwiając **długie cykle pracy** przy zachowaniu **stabilnych parametrów** spawania.

Model PRO501W PLUS został zaprojektowany z myślą o profesjonalnych spawaczach oraz zakładach produkcyjnych, gdzie niezawodność, trwałość i komfort użytkowania mają kluczowe znaczenie. Standardowe **złącze EURO** zapewnia kompatybilność z większością przemysłowych półautomatów spawalniczych.

Najważniejsze cechy produktu:

- ☐ Przeznaczony do spawania metodami **MIG/MAG (GMAW - procesy 131 i 135)**.
- ☐ **Chłodzenie cieczą**, zapewniające wysoką wydajność oraz możliwość pracy w długich cyklach spawalniczych.
- ☐ Obciążalność:
 - **500A przy spawaniu w osłonie CO₂ (100% cyklu pracy)**,
 - **425A przy mieszance gazowej M21 (100% cyklu pracy)**.
- ☐ Przystosowany do pracy z drutami o średnicy **1,0-1,6 mm**.
- ☐ Zalecany przepływ gazu osłonowego: **10-20 l/min**.
- ☐ Standardowe **złącze EURO**, zapewniające kompatybilność z większością półautomatów spawalniczych dostępnych na rynku.
- ☐ Przeznaczony do pracy o **średniej i wysokiej intensywności** w warunkach produkcyjnych.
- ☐ Możliwość stosowania z **łukiem pulsacyjnym** - producent zaleca uwzględnienie redukcji obciążalności o około **35%** podczas spawania pulsem.

Parametry

- **Chłodzenie:** ciecz

**Automatyka Spawalnictwo Serwis**

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

-
- **Obciążalność:** 500A (CO₂, 100%); 425A (M21, 100%)
 - **Średnica drutu:** 1,0–1,6 mm
 - **Zalecany przepływ gazu:** 10–20 l/min