

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/transsteel-2700c-p-4004.html>

## TransSteel 2700c

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| Cena brutto            | <b>13 000,00 zł</b>  |
| Cena netto             | <b>10 569,11 zł</b>  |
| Dostępność             | <b>Dostępny</b>      |
| Kod producenta         | <b>4,075,224</b>     |
| Kod EAN                | <b>9007947317247</b> |
| Producent              | <b>Fronius</b>       |
| Napięcie zasilania (V) | <b>400</b>           |
| Prąd max(A)            | <b>270</b>           |
| Ciężar (KG)            | <b>29,7</b>          |

### Opis produktu

Urządzenia serii TransSteel Multiprocess realizują wszystkie powyższe procesy spawania na wysokim poziomie jakościowym. Czy na budowie, czy w warsztacie — spawacz ma zawsze wolną rękę i jest przygotowany na rozmaite sytuacje. Tak jak wszystkie systemy spawania Fronius Multiprocess, system TransSteel 2700 można przygotować do użycia w zaledwie trzech krokach: wystarczy wybrać rodzaj drutu, jego średnicę i typ gazu, po czym można rozpocząć spawanie. Zmiana pomiędzy poszczególnymi procesami spawania odbywa się w ciągu 60 sekund. Poza tym TransSteel do 220 A (TIG) może pracować z zasilaniem jednofazowym.

#### Cechy:

- **Szybka zmiana procesu** - Drugi zawór elektromagnetyczny gazu z tyłu umożliwia szybką zmianę procesu bez konieczności przełączania gazu spawalniczego.
- **Łatwa wymiana szpuli** - Otwierana ku dołowi pokrywa boczna umożliwia łatwy dostęp do szpuli drutu. Wymiana szpuli odbywa się bez użycia narzędzi.
- **Zintegrowany przełącznik do zmiany biegunów** - Po przełączeniu zintegrowanego przełącznika do zmiany biegunów możliwe jest zgrzewanie również drutów spawalniczych o różnej polaryzacji.
- **Uchwyt do przenoszenia i opcjonalny pas do noszenia**
- **Jednofazowe przyłącze sieciowe**
- **Zintegrowana skrzynka z częściami ulegającymi zużyciu** - Zintegrowana w obudowie skrzynka z częściami ulegającymi zużyciu umożliwia praktyczne przechowywanie.

#### Funkcje:

- **Intuicyjna obsługa** - Ustawienie drutu, średnicy drutu i gazu to trzy proste kroki, pozwalające na natychmiastowe spawanie. W urządzeniu skonfigurowano wstępnie liczne charakterystyki.
- **Zapisywanie zadań Easyjob** - Dwa miejsca do zapisu zadań Easyjob umożliwiają zapisanie często używanych parametrów.
- **TAC** - Funkcja TAC sprawia, że do szczępienia potrzebny jest tylko jeden punkt, ponieważ podczas spawania prądem pulsującym następuje wprawienie dwóch jeziorok spawalniczych w ruch, co powoduje, że w najkrótszym czasie „zlewają się” w jedno jezioro spawalnicze. Dodatkowo funkcję TAC można stosować podczas zgrzewania cienkich blach bez spoiwa.
- **Spawanie punktowe i spawanie interwałowe** - Metody spawania punktowego i interwałowego świetnie sprawdzają się w zastosowaniach, w których spawane są cienkie blachy, ponieważ ciepło oddawane nie może tu być zbyt wysokie. Interwały zajarzenia łuku spawalniczego można ustawiać indywidualnie, zaś spoina jest wykonywana w absolutnie równomiernych odstępach.
- **Zajarzenie stykowe** - Zajarzenie stykowe można stosować szczególnie w przypadku obszarów zastosowania o dużej czułości. Pozwala to uniknąć zakłóceń elektromagnetycznych, jakie mogą występować podczas zajarzenia wysokiej częstotliwości.

**Automatyka Spawalnictwo Serwis**

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

---

## Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 270A/30%; 210A/60%; 170A/100%
- **Zasilanie:** 400V
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 10-270A
- **Wymiary:** 687 x 276 x 445 mm
- **Waga:** 29,7 kg