

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/transpocket-180-tig-p-2677.html>

TransPocket 180 TIG



Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	Do 7 dni
Kod producenta	4,075,215
Producent	Fronius
Napięcie zasilania (V)	230
Prąd max(A)	180
Ciężar (KG)	8,7

Opis produktu

Urządzenia TIG z serii TransPocket dzięki swoim dodatkowym funkcjom ułatwiają pracę użytkownikowi: TIG Comfort Stop zapobiega uciążliwemu zrywaniu łuku spawalniczego na końcu spawania, TIG-Puls służy lepszemu opanowaniu jeziora spawalniczego w pozycji wymuszonej i podczas wypełniania szczelin. Dodatkowo zainstalowano w nich funkcję pomiaru przepływu gazu.

Nowa generacja urządzeń TransPocket 180 umożliwia uzyskanie dużej elastyczności. Dzięki zintegrowaniu technologii PFC (Power Factor Correction — korekcji współczynnika mocy) możliwe jest zastosowanie z bardzo długimi przewodami doprowadzającymi o długości nawet 100 m. Także koncepcja obsługi stała się jeszcze bardziej intuicyjna. Siedmio segmentowy wskaźnik na wyświetlaczu pozwala na szybki odczyt ustawionych parametrów. Dodatkowo wyświetlacz jest lekko wpuszczony w obudowę urządzenia, co zapewnia dobrą ochronę przed uszkodzeniami. Intuicyjne ustawienia konfiguracyjne znacząco upraszczają obsługę.

Funkcje

- Soft-Start
 - Funkcja SoftStart na początku spawania zapewnia stabilność łuku spawalniczego. Zaprojektowano ją specjalnie do elektrod, które spawa się przy mniejszym prądzie spawania (elektrod zasadowych).
- Gorący start
 - Aby móc łatwiej zajarzyć elektrodę, podczas zajarzenia, na ułamek sekundy system spawania podnosi natężenie prądu. Funkcję Gorący start zaprojektowano specjalnie do spawania z zastosowaniem elektrod rutylowych i celulozowych.
- TAC
 - Funkcja TAC sprawia, że do ścięcia potrzebny jest tylko jeden punkt, ponieważ podczas spawania prądem pulsującym następuje wprawienie dwóch jezior spawalniczych w ruch, co powoduje, że w najkrótszym czasie „zlewają się” w jedno jezioro spawalnicze. Dodatkowo funkcję TAC można stosować podczas zgrzewania cienkich blach bez spoiwa.
- TIG Comfort Stop
 - Podczas kończenia procesu spawania, po celowej zmianie długości łuku następuje automatyczne wyłączenie prądu spawania. Zapobiega to niepotrzebnej konieczności przesunięcia łuku wzdłuż podczas podnoszenia palnika spawalniczego TIG w celu zakończenia spawania. Efektem jest lepszy rezultat spawania w obszarze krateru końcowego, ponieważ pozostaje utrzymana także osłona gazowa.

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 180A/40%; 160A/60%; 120A/100%
- **Zasilanie:** 230V
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 10-180A
- **Wymiary:** 435 x 160 x 310 mm

**Automatyka Spawalnictwo Serwis**

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

-
- **Waga:** 9 kg