



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/transpocket-180-p-3741.html>

TransPocket 180



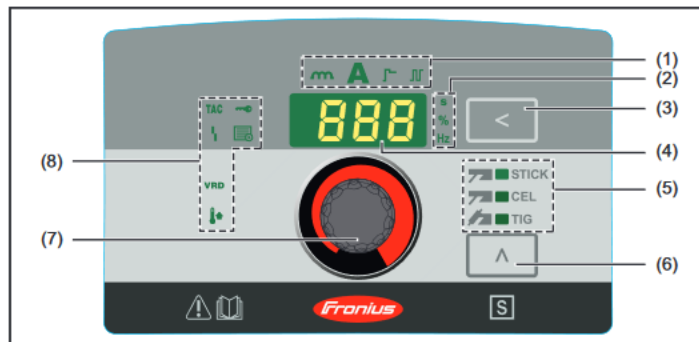
Kod producenta	4,075,213
Kod EAN	9007947186027
Producent	Fronius
Napięcie zasilania (V)	230
Prąd max(A)	180
Ciężar (KG)	8,7

Opis produktu

Nowa generacja urządzeń **TransPocket 180** umożliwia uzyskanie dużej elastyczności. Dzięki zintegrowaniu technologii PFC (Power Factor Correction — korekcji współczynnika mocy) możliwe jest zastosowanie z bardzo długimi przewodami doprowadzającymi o długości nawet 100 m. Także koncepcja obsługi stała się jeszcze bardziej intuicyjna. Siedmio-segmentowy wskaźnik na wyświetlaczu pozwala na szybki odczyt ustawionych parametrów. Dodatkowo wyświetlacz jest lekko wpuszczony w obudowę urządzenia, co zapewnia dobrą ochronę przed uszkodzeniami. Intuicyjne ustawienia konfiguracyjne znacząco upraszczają obsługę.

Funkcje

- Soft-Start
 - Funkcja SoftStart na początku spawania zapewnia stabilność łuku spawalniczego. Zaprojektowano ją specjalnie do elektrod, które spawa się przy mniejszym prądzie spawania (elektrod zasadowych).
- Anti-Stick
 - W przypadku wystąpienia zwarcia równoznacznego z przywarciem elektrody podczas spawania ręcznego elektrodą otuloną następuje natychmiastowe wyłączenie źródła spawalniczego. Powoduje to uniknięcie wyżarzenia elektrody.
- Gorący start
 - Aby móc łatwiej zajarzyć elektrodę, podczas zajarzenia, na ułamek sekundy system spawania podnosi natężenie prądu. Funkcję Gorący start zaprojektowano specjalnie do spawania z zastosowaniem elektrod rutowych i celulozowych.

Panel obsługowy


- (1) **Wskaźnik ustawionej wartości**
wskazuje, który parametr jest wybrany:
 - Dynamika
 - Prąd spawania
 - Funkcja Soft-Start / gorący start
 - Spawanie łukiem pulsacyjnym (dostępne tylko w przypadku spawania ręcznego elektrodą otuloną).
- (2) **Wskaźnik jednostki**
wskazuje, jaka jest jednostka wartości zmienianej obecnie pokrętkiem regulacyjnym (7):
 - Czas (s)
 - Procent
 - Częstotliwość (Hz)
- (3) **Przycisk ustawianej wartości**
do wyboru żądanej wartości ustawianej (1).
- (4) **Wyświetlacz**
wskazuje obecnie wybraną wartość ustawianą.
- (5) **Wskaźnik metody spawania**
wskazuje wybraną metodę spawania:
 - spawanie ręczne elektrodą otuloną,
 - spawanie ręczne elektrodą otuloną z zastosowaniem elektrody celulozowej,
 - spawanie TIG.
- (6) **Przycisk Metoda spawania**
do wyboru metody spawania.
- (7) **Pokrętko regulacyjne**
do zmiany wybranej wartości ustawianej (1).
- (8) **Wskaźniki stanu**
służą do wskazywania różnych stanów pracy źródła spawalniczego:
 - VRD — świeci, gdy aktywna jest funkcja bezpieczeństwa obniżająca napięcie (tylko w przypadku wariantów urządzeń wyposażonych w funkcję VRD).
 - Setup — świeci w trybie Setup.
 - Temperatura — świeci, gdy temperatura znajduje się poza dopuszczalnym zakresem temperatur.
 - Usterka — świeci w przypadku wystąpienia usterki, patrz także rozdział „Usuwanie usterek”.
 - TAC — świeci, gdy aktywna jest funkcja szczypania (możliwe tylko w przypadku urządzenia w wariantcie TIG i metody spawania TIG).

Wyposażenie

- Przewód masowy 3m
- Przewód elektrodowy 3m
- Uchwyt spawalniczy Tig Lift z zaworkiem w rękojeści 17V 4m Control
- Instrukcja obsługi

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 180A/40%; 160A/60%; 120A/100%
- **Zasilanie:** 230V
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 10-180A
- **Wymiary:** 435 x 160 x 310 mm
- **Waga:** 8,7 kg

**Automatyka Spawalnictwo Serwis**

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl
