

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/thf-237-puls-acdc-p-3573.html>

## THF 237 PULS AC/DC

Cena brutto	<b>2 690,00 zł</b>
Cena netto	<b>2 186,99 zł</b>
Kod producenta	<b>U I THF237PAC</b>
Kod EAN	<b>5901066100053</b>
Producent	<b>MAGNUM</b>
Napięcie zasilania (V)	<b>230</b>
Prąd max(A)	<b>200</b>
Ciężar (KG)	<b>15,5</b>

### Opis produktu

Urządzenie THF237 AC/DC PULS marki **MAGNUM** jest lekką przenośną spawarką inwertorową przeznaczoną do spawania metodą TIG HF (z bezstykowym zajarzaniem łuku spawalniczego) prądem przemiennym AC oraz stałym DC. THF 237 zapewnia doskonałą wydajność w spawaniu aluminium i jego stopów, stali niestopowej, niskostopowej, wysokostopowej, tytanu oraz innych spawalnych metali i stopów. Urządzeniem można również spawać metodą MMA z wykorzystaniem topliwych elektrod otulonych.

Spawarka THF 237 zasilana jest z sieci jednofazowej 230V, posiada wysoki 60% cykl pracy przy prądzie 200 A co pozwala na wykorzystanie jej w różnych segmentach przemysłu. Urządzenie posiada intuicyjny, łatwy w obsłudze panel sterowania, który pozwala na szybki i precyzyjny dobór poszczególnych parametrów spawania. Panel sterowania wyposażony jest w wielofunkcyjny wyświetlacz obrazujący wartości poszczególnych parametrów, których regulacja odbywa się za pomocą jednego pokrętki.

Spawarka charakteryzuje się szerokim zakresem zastosowań, dedykowana jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w zakładach przemysłowych, warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych itp.

Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC:

- - Wykres przebiegu procesu TIG,
- - Balans AC,
- - Częstotliwość prądu AC,
- - Pamięć
- - Wypływ gazu przed spawaniem,
- - Prąd startowy,
- - Czas narastania prądu,
- - Prąd spawania,
- - Czas opadania prądu,
- - Prąd końcowy (wygaszania),
- - Wypływ gazu po spawaniu
- - TIG PULS: prąd szczytu, prąd bazy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu
- - Tryb pracy 2T/4T



## Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A  
94-103 Łódź  
NIP: 7272797306  
sklep@ass.info.pl

---

oraz najważniejszych parametrów dla metod MMA AC/DC:

- - Natężenie prądu spawania,
- - Gorący start (Hot Start) – łatwiejsze zajarzenie elektrody,
- - Arc Force – stabilizuje łuk spawalniczy i eliminuje powstawanie zwarców, ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych.

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o tranzystory **IGBT** (Insulated Gate Bipolar Transistor), które zapewniają minimum zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy w układach podstawowych, umożliwiającym zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu. Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

## Wypasażenie

- Uchwyt tig SRT 26 4 metrowy
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Instrukcja obsługi

## Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 200A/60%;
- **Zasilanie:** 230V
- **Zabezpieczenie sieci:** 25A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 10-200A
- **Waga:** 15,5kg