



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-lincoln-electric-quickmig-250-p-5390.html>



Spawarka Lincoln Electric QUICKMIG 250

Cena brutto	4 600,00 zł
Cena netto	3 739,84 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	K14379-1
Kod producenta	K14379-1
Kod EAN	5907709580022
Producent	LINCOLN ELECTRIC
Napięcie zasilania (V)	400
Prąd max(A)	250
Ilość rolek podających drut	4
Ciężar (KG)	50

Opis produktu

☐☐☐ SYNERGIA ■ MANUAL ■ PODAJNIK 4x4 ■ 2T/4T ■ DUŻY WYŚWIETLACZ LED ■ ZŁĄCZE EURO ■ DUŻE KOŁA ■ PÓŁKA NA BUTLĘ ☐☐☐

Kompaktowe źródła prądowe QUICKMIG

Inwertorowe źródła prądowe, przeznaczone do codziennego użytku, zapewniające optymalną wydajność spawania **MIG/MAG (GMAW/FCAW) i MMA (SMAW)**. Zapewniają łatwą obsługę i konfigurację oraz umożliwiają spawanie lekkich konstrukcji oraz elementów niewielkich rozmiarów np. naprawę pojazdów i maszyn rolniczych. Dostępne są dwa źródła prądowe **250A i 300A**, wyposażone w **duże wyświetlacze LED i intuicyjny panel sterowniczy**. QUICKMIG posiada standardowo **4-rolkowy mechanizm podawania** dla szerokiej gamy drutów spawalniczych, **złącze EURO** do podłączenia uchwytu MIG oraz **podwozie z dużymi kołami i półką na butlę z gazem**.

Funkcjonalność i ergonomia:

- ☐ Perfekcyjne podawanie drutu dzięki **4-rolkowemu mechanizmowi**
- ☐ **Ułatwiony dostęp** do szpuli drutu
- ☐ **Trzy pokręta i przyciski** do szybkiego wyboru procesu i ustawienia parametrów
- ☐ **Łatwa zmiana** biegunowości
- ☐ Standardowo wyposażony w **złącze EURO**
- ☐ **Duże koła i obniżona półka** na butlę z gazem
- ☐ **Praktyczna rączka** zapewnia bezpieczne przestawianie urządzenia
- ☐ **Wytrzymała, metalowa** obudowa

Szybki wybór procesu i nastawu parametrów:

- ✓ Spawanie **ręczne i synergiczne**
- ✓ Procesy **MIG/MAG (GMAW/FCAW) i MMA (SMAW)**
- ✓ Punkt roboczy prędkości podania drutu w m/min i prądu spawania (A) **dla synergicznego spawania MIG/MAG**
- ✓ **Przełącznik** trybu pracy 2/4 takty w uchwycie.
- ✓ **24 programy synergiczne** jako standard dla spawania stali niestopowej, niskostopowej, nierdzewnej i aluminium oraz spawania drutem proszkowym
- ✓ **Prędkość dojazdowa i upalenie drutu** w spawaniu MIG/MAG

Proces spawalniczy:



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

- MIG/MAG
- Drut proszkowy
- Drut samoosłonowy
- MMA

Materiał bazowy:

- Stal niestopowa i niskostopowa
- Stal nierdzewna
- Aluminium

Zastosowanie

- Mała produkcja
- Konserwacja i naprawy

□ Dlaczego warto kupić od nas? □

Jesteśmy **autoryzowanym dystrybutorem** marki Lincoln Electric, więc kupując u nas towar masz pewność, że jest on w 100% oryginalny i nowy. Dodatkowo prowadzimy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny wszystkich urządzeń **Lincoln Electric, Bester, Oerlikon**. Kupując nasz towar masz zapewnioną obsługę nie tylko przed transakcją, ale też po niej.

Wyposażenie

- Przewód masowy
- Wąż gazowy
- Pamięć USB z instrukcją obsługi
- Przewód zasilający bez wtyki

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 250A/35%; 230A/60%; 175A/100%
- **Zasilanie:** 400V, 3 fazy
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 50-250A
- **Szpuła drutu:** 15kg
- **Rolki:** 4
- **Wymiary:** 760 x 395 x 830 mm
- **Waga:** 50kg