

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-inwertorowa-sherman-tig-320-acdc-pulse-p-56.html>

Spawarka inwertorowa Sherman TIG 320 AC/DC PULSE

Cena brutto	3 600,00 zł
Cena netto	2 926,83 zł
Kod producenta	SINW-TIG320ACDCP
Kod EAN	5906372629113
Producent	SHERMAN
Napięcie zasilania (V)	400
Prąd max(A)	320
Ciężar (KG)	32

Opis produktu

SHERMAN TIG 320 AC/DC PULSE

TIG 320 AC/DC pulse jest inwertorową spawarką wykonaną w technologii IGBT. Służy do spawania ręcznego prądem stałym oraz przemiennym metodą TIG oraz prądem stałym elektrodą otuloną (metoda MMA). W szerokim zakresie znajduje zastosowanie zarówno przy pracach produkcyjnych, jak i usługowych. Przeznaczone jest do pracy w pomieszczeniach zamkniętych i zadaszonych.

Spawarka umożliwia pełną regulację i sterowanie wszystkimi parametrami spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu. Posiada zajarzanie HF, funkcję 2T/4T i wyświetlacz wskazujący prąd spawania. Urządzenie charakteryzuje się doskonałymi właściwościami spawalniczymi, polecane szczególnie dla profesjonalistów.

W komplecie znajduje się uchwyt do spawania metodą TIG chłodzony cieczą oraz przewód masowy z zaciskiem kleszczowym.

Dostarczany z urządzeniem uchwyt wymagania podłączenia do chłodnicy. Użycie uchwyty bez chłodnicy może skutkować uszkodzeniem uchwyty.

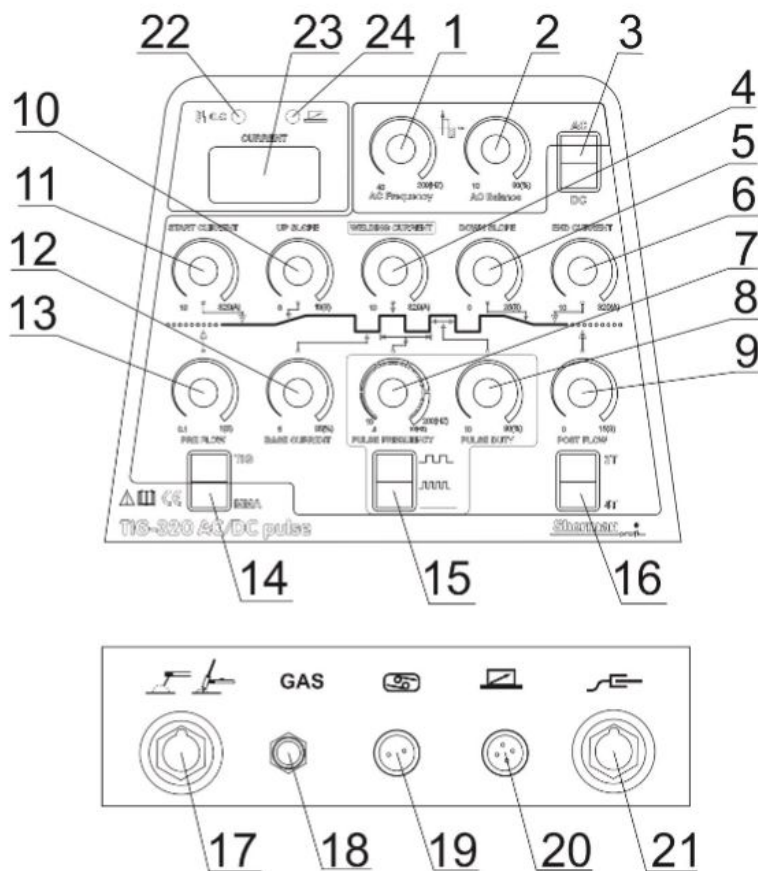
Wypasażenie

- Uchwyt spawalniczy TIG 18 4 metry (chłodzony cieczą)
- Przewód masowy
- Instrukcja obsługi

Parametry

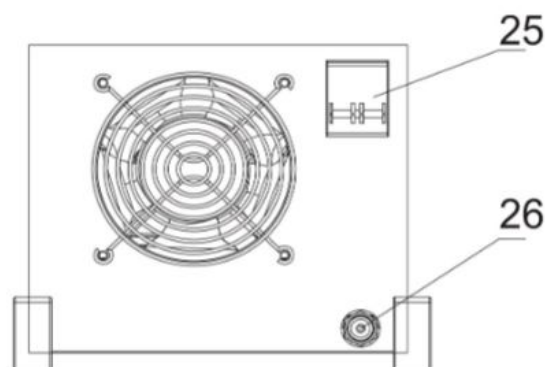
- **Prąd spawania/ Sprawność:** 320A/40%
- **Zasilanie:** 400V, 3 fazy
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Zakres regulacji prądu: płynny** 10-320A
- **Wymiary:** 545 x 255 x 540 mm
- **Waga:** 32 kg

Opis graficzny



Panel przedni

1. Pokrętko regulacji częstotliwości prądu przemiennego (AC)
2. Pokrętko regulacji balansu prądu przemiennego (AC)
3. Przełącznik rodzaju prądu spawania
4. Pokrętko regulacji prądu spawania
5. Pokrętko regulacji opadania prądu (slope down)
6. Prąd krateru
7. Pokrętko regulacji częstotliwości pulsu
8. Pokrętko regulacji szerokości pulsu
9. Pokrętko regulacji powypływu gazu
10. Pokrętko regulacji narastania prądu
11. Pokrętko regulacji prądu początkowego
12. Pokrętko regulacji prądu podstawy
13. Pokrętko regulacji przedwypływu gazu



Ścianka tylna

14. Przełącznik metody spawania
15. Przełącznik zakresu częstotliwości pulsu
16. Przełącznik sterowania pracą źródła (2T/4T)
17. Gniazdo „-”
18. Gniazdo gazu osłonowego
19. Gniazdo sterowania uchwytu
20. Gniazdo zdalnego sterowania
21. Gniazdo „+”
22. Dioda zabezpieczenia termicznego lub niewłaściwej pracy urządzenia
23. Wyświetlacz
24. Dioda zdalnego sterowania
25. Wyłącznik główny
26. Gniazdo przyłącza gazu osłonowego