



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-inwertorowa-sherman-mig-200m-p-21.html>

Spawarka inwertorowa Sherman MIG 200M



Cena brutto	1 699,00 zł
Cena netto	1 381,30 zł
Kod producenta	SINW-MIG200M
Kod EAN	5906372629311
Producent	SHERMAN
Napięcie zasilania (V)	230
Prąd max(A)	200
Ilość rolek podających drut	2
Ciężar (KG)	21

Opis produktu

INWERTOROWA SPAWARKA PÓŁAUTOMATYCZNA MIG 200M 3 METODY W JEDNYM URZĄDZENIU: MIG/MAG+ MMA + LUTOSPAWANIE

Spawarka półautomatyczna **Sherman MIG 200M** to urządzenie inwertorowe wykonane w technologii **MOSFET**. Służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych metodą **MMA** (elektrodą otuloną) oraz metodą **MIG/MAG** w osłonie gazów ochronnych lub drutem samoosłonowym bez użycia gazów ochronnych. Stosowana może być również do **lutospawania** cienkich (do 3mm) blach ocynkowanych. Znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nie narażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

Urządzenie posiada wyświetlacz prądu i napięcia spawania, płynną regulację napięcia/prądu spawania, prędkości podawania drutu oraz indukcyjności. Przy spawaniu metodą MMA umożliwia korzystanie z funkcji ARC FORCE. Współpracuje ze szpulami drutu D200 (5 kg). Zasilane jest z sieci jednofazowej 230V 50Hz. W komplecie znajdują się: uchwyt spawalniczy do spawania metodą MIG/MAG 3m, przewód z uchwytem elektrodowym 3m, przewód masowy z zaciskiem kleszczowym 3m, tarcza spawalnicza i młotek ze szczotką.

Opcjonalnie możliwe jest równoległe podłączenie drugiego uchwytu typu Spoolgun z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego, dzięki czemu można spawać dwoma różnymi drutami bez konieczności przezbrajania spawarki. Rozwiązanie to oszczędza czas w przypadku konieczności spawania różnych materiałów lub dorywczego wykorzystywania różnych grubości drutów.

Wypaszenie

- Uchwyt mig MB15 3 metry
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Waż gazowy
- Instrukcja obsługi

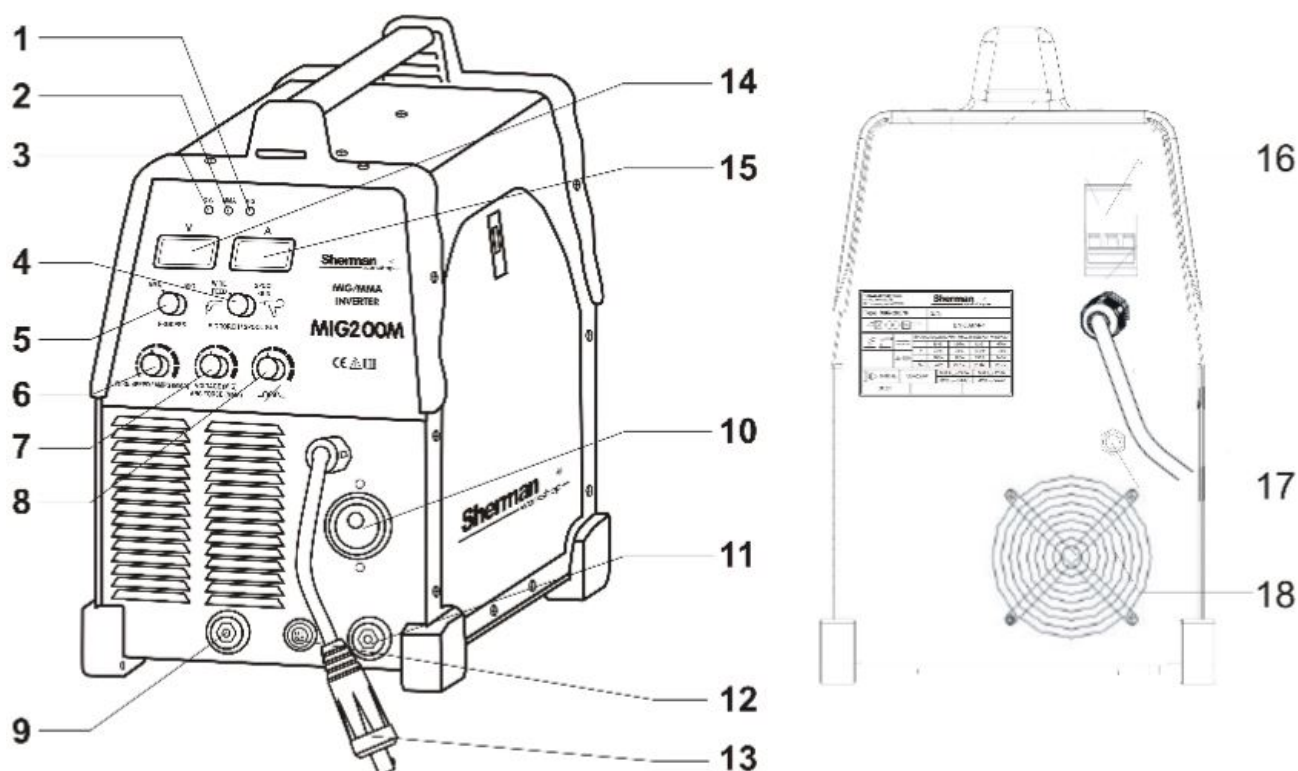
Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 200A/60%
- **Zasilanie:** 230V
- **Zabezpieczenie sieci:** 32A

- **Zakres regulacji prądu:** płynny 30-200A
- **Szpuła drutu:** 5kg
- **Rolki:** 2
- **Wymiary:** 500 x 260 x 540 mm
- **Waga:** 21kg

Opis graficzny

OPIS FUNKCJI PRZEŁĄCZNIKÓW I POKRĘTEŁ



1. Dioda sygnalizująca wybór metody MIG.
2. Dioda sygnalizująca wybór metody MMA.
3. Dioda zabezpieczenia termicznego.
4. Przełącznik uchwyt MIG / uchwyt Spool Gun.
5. Przełącznik metody spawania (MMA / MIG).
6. Pokrętko regulacji prądu spawania (metoda MMA) lub prędkości podawania drutu (metoda MIG).
7. Pokrętko regulacji napięcia spawania (metoda MIG) lub funkcji ARC FORCE (metoda MMA).
8. Pokrętko regulacji indukcyjności.

