



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-inwertorowa-magnum-mig-2502-dual-puls-synergia-zestaw-p-5313.html>



Spawarka inwertorowa Magnum MIG 250/2 DUAL PULS SYNERGIA zestaw

Cena brutto	3 372,00 zł
Cena netto	2 741,46 zł
Kod producenta	U MI 250/2 AUTO DPS
Kod EAN	5905323115521
Producent	MAGNUM
Napięcie zasilania (V)	400 + 230
Prąd max(A)	250
Ilość rolek podających drut	4
Ciężar (KG)	25

Opis produktu

☐☐☐ **SYNERGIA** ■ **ALUMINIUM** ■ **LUTOSPAWANIE** ■ **230/400 V** ■ **PODAJNIK 4x4** ■ **DUAL PULS** ■ **2T/4T** ■ **HOT START** ■ **ARC FORCE** ■ **VRD** ☐☐☐

Spawarka Magnum MIG 250/2 Dual Puls Synergia to zaawansowane technologicznie urządzenie, przeznaczone do ręcznego spawania elektrycznego metodą **MIG/MAG, MMA oraz TIG Lift**. Urządzeniem tym możemy spawać stale niskowęglowe, niskostopowe, stale wysokostopowe, nierdzewne i kwasoodporne, aluminium i jego stopy, lutospawać itp.

Magnum MIG 250/2 Dual Puls Synergia przeznaczony jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych **w warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych, przemyśle motoryzacyjnym, fabrykach itp.**

Urządzenie jest **dedykowane profesjonalistom**, wymagającym spełnienia **najwyższych standardów** dla urządzeń spawalniczych.

MIG 250/2 Dual Puls Synergia oferuje zasilane zarówno z sieci **230 V**, jak i **400 V**. Spawarka posiada solidny metalowy **podajnik 4X4**. Zwarta i kompaktowa budowa z podwoziem jezdnym.

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o **wysokowydajne tranzystory IGBT**, zapewniające **minimum zakłóceń** elektromagnetycznych i **małe straty mocy**, umożliwiające **zwiększenie wydajności i niezawodności** źródła prądu.

Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na **mniejsze zużycie energii**, oraz **wysoka częstotliwość przełączania**, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

Konstrukcja i oprogramowanie w połączeniu z **cyfrowym sterowaniem**, pozwala na uzyskanie **znakomitych parametrów spawalniczych**, przy spawaniu wszelkich spawalnych materiałów.

Funkcje i zalety urządzenia:

- ☐ Możliwość zasilania z sieci **230V oraz 400V**
- ☐ Spawanie **MIG/MAG, MMA, TIG Lift, TIG Lift Puls, punktowe, punktowe cykliczne**
- ☐ Pojedynczy oraz podwójny **Puls**
- ☐ **Wbudowane programy synergiczne** Fe, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8, E308, E316
- ☐ Regulacja czasu wypływu gazu przed i po spawaniu



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

- Regulacja wartości prądu początkowego i końcowego
- Regulacja czasu trwania prądu początkowego i końcowego
- Regulacja czasu spawania w punkcie
- Regulacja czasu przerwy (odstęp między punktami)
- Regulacja częstotliwości pulsacji
- Regulacja balansu pulsacji
- Regulacja wysokości amplitudy natężenia prądu spawania
- Korekta wartości napięcia prądu bazowego i szczytowego
- Korekta wysokości upalania drutu po spawaniu
- Korekta prędkości dojazdowej drutu
- 35 kanałów do zapisu** własnych ustawień
- Funkcje **2T/4T/S2T/S4T**
- Regulowana funkcje **HOT START, ARC FORCE**
- Funkcja **VRD**
- Wybór rodzaju elektrody** dla metody MMA
- Solidny metalowy **podajnik 4x4**

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Kolor przyłbicy: czarny , czerwony , niebieski , srebrny

Wyposażenie

- Przyłbica Automatyczna D610G 9-13Din (**kolor do wyboru: czarna, niebieska, czerwona i srebrna**)
- Nowa butla mieszanka Argon / CO2 8L pełna
- Reduktor butlowy Argon / CO2 mini
- Tarcza do cięcia szlifowania stali (10 szt)
- Drut spawalniczy 0.8 5kg SG2
- Spray antyodpryskowy spawmix 400ml
- Przewód roboczy MB24 3 m
- Przewód roboczy MMA 2m
- Przewód masowy 2m
- Wkład stalowy pod drut 0,6/0,8
- Wkład teflonowy pod drut 1,0/1,2 (w uchwycie roboczym)
- Rolki podające do stali 0,8/1,0
- Rolki podające do aluminium 1,0/1,2 (zamontowane w podajniku)
- Instrukcja obsługi

Parametry

- **Zasilanie:** AC 230V / 400V, 50/60Hz
- **Wymagane zabezpieczenie:** 25A/ 230V C; 16A/ 400V
- **Prąd spawania MIG/MAG 230V:** 40- 200A



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

-
- **Prąd spawania MIG/MAG 400V:** 40 - 250A
 - **Napięcie spawania MIG/MAG:** 15 -26,5V
 - **Prąd spawania MMA/TIG:** 20/10 - 180A
 - **Napięcie biegu jałowego:** 64V
 - **Średnica drutu:** 0,8/1,0/1,2 mm
 - **Wielkość szpuli:** D200/300, 5-15 kg
 - **Sprawność:** 60%
 - **Klasa ochrony obudowy:** IP21S
 - **Waga:** 25kg