



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-inwertorowa-magnum-mig-240-dual-puls-synergia-lcd-4x4-p-3789.html>



Spawarka inwertorowa Magnum MIG 240 DUAL PULS SYNERGIA LCD 4X4

Cena brutto	2 347,00 zł
Cena netto	1 908,13 zł
Kod producenta	U MI 240 DP LCD
Kod EAN	5901209100216
Producent	MAGNUM
Napięcie zasilania (V)	230
Prąd max(A)	240
Ilość rolek podających drut	4
Ciężar (KG)	16,4

Opis produktu

☐☐☐ **SYNERGIA** ■ **LUTOSPAWANIE** ■ **2T/4T** ■ **DUAL PULS** ■ **WYŚWIETLACZ LCD** ☐☐☐

Urządzenie **MAGNUM MIG 240 DUAL PULS SYNERGIA LCD** jest lekkim przenośnym półautomatem spawalniczym zasilanym z **sieci jednofazowej 230V** o maksymalnym prądzie spawania **200A**. Spawarka MIG 240DP LCD przeznaczona jest przede wszystkim do spawania materiałów wykonanych ze stali nierdzewnej i aluminium a także stali niskowęglowych, niskostopowych oraz stali wysoko stopowych.

Oferowane urządzenie wykonanym w **technologii inwertorowej z mikrokontrolerem MCU** (scalony system mikroprocesorowy). Wyposażona jest **duży czytelny wyświetlacz LCD** oraz intuicyjny, łatwy w obsłudze **panel sterowania**, który pozwala na szybkie ustawienie wszystkich najważniejszych parametrów spawania. Spawarka posiada funkcję **pojedynczego i podwójnego PULSU, synergiczne sterowanie**.

Urządzenie posiada program synergiczny do lutowania drutem CuSi3!

Dostępne metody spawania:

- ✓ **MIG** - spawanie synergiczne MIG-MAG
- ✓ **MIG PULS** - spawanie synergiczne z pojedynczym pulsem,
- ✓ **MIG 2-PULS** - spawanie synergiczne z podwójnym pulsem,
- ✓ **TIG LIFT DC** - spawanie metodą TIG LIFT / TIG LIFT z pulsem,
- ✓ **MMA** - elektrodami otulonymi (rutylowe, zasadowe, kwaśne).

Funkcje ułatwiające spawanie:

- ☐ **Ekran LCD** - model ten posiada duży i czytelny ekran LCD ułatwiający wybranie i kontrolowanie funkcji spawarki.
- ☐ **Indukcyjność** - optymalizuje charakterystykę łuku w zależności od grubości spawanego materiału. Funkcja ta jest przydatna podczas spawania metodą MIG/MAG cienkich elementów - zapobiega ich przepaleniu (im cieńszy element indukcyjność powinna być większa). Indukcyjność wpływa na kształt spoiny, jej szerokość, głębokość wtopienia oraz ilość rozprysków,
- ☐ **Dwutakt 2t** - wciśnięcie przycisku inicjuje wypływ gazu i prąd spawania, zwolnienie przycisku wyłącza prąd spawania i



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

wyływ gazu

- **Czterotakt 4t** - wciśnięcie i zwolnienie przycisku uchwytu inicjuje wyływ gazu i prąd spawania, ponowne wciśnięcie i zwolnienie przycisku wyłącza prąd spawania i wyływ gazu,
- **S-2T** - specjalny dwutakt z HOT Start-em i prądem końcowym (wypełnienie krateru),
- **S-4T** - specjalny czterotakt z HOT Start-em i prądem końcowym (wypełnienie krateru),
- **Synergia** - automatycznie dobiera parametry spawania, podczas regulacji napięcia prędkość posuwu drutu dobierana jest automatycznie,
- **PULS/DUAL PULS** - funkcje spawania synergicznego z pojedynczym lub podwójnym pulsem, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie wysokiej jakości spoin zbliżonych do metody TIG (efekt łuski). Funkcja PULS pomocna jest przy spawaniu wszelkich spawalnych materiałów, zwłaszcza wykonanych ze stali nierdzewnej (funkcja PULS) i aluminium (funkcja DUAL PULS),
- **Pamięć** - urządzenie posiada 36 kanałów pamięci na których użytkownik może zapisać i przywołać dowolne ustawienia,
- **MODE SPOT** - spawanie punktowe (regulowany czas spawania),
- **MODE CPOT** - spawanie punktowe cykliczne (regulowany czas spawania, czas przerwy spawania między punktami).

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o **najnowszą technologię wykorzystującą tranzystory IGBT**, co przekłada się na zmniejszenie zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy, zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu oraz wpłynęło znacząco na zmniejszenie zużycie energii. Urządzenie posiada **płynną regulację parametrów spawania**, wyposażone jest w **przeciążeniowy układ zabezpieczenia termicznego**, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu się. Spawarka wyposażona jest w **4-rolkowy podajnik drutu** z gniazdem **"euro złącze"** pozwala na podłączenie różnych typów uchwytów spawalniczych.

Spawarka charakteryzuje się **szerszym zakresem zastosowań**, dedykowana jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych itp.

□ Dlaczego warto wybrać MAGNUM? □

Urządzenia marki **MAGNUM** zostały zaprojektowane z myślą o **dynamicznie rozwijającym się rynku** spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo **atrakcyjna cena** spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń **MAGNUM** w pełni pokrywa **zapotrzebowanie klientów** na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: **MMA, TIG, MIG i CUT**. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich **urządzenia gotowe do pracy**, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę **MAGNUM**.

Urządzenia **MAGNUM** dedykowane są **zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów** usługowych.

Wypasażenie

- Uchwyt Mig MB24
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy
- Wąż gazowy
- Instrukcja obsługi



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 200A/60%;
- **Zasilanie:** 230V
- **Zabezpieczenie sieci:** 25A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 30-240A
- **Szpula drutu:** 5kg
- **Rolki:** 4
- **Waga:** 16,4kg