



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-inwertorowa-magnum-mig-205l-lcd-lutospawanie-p-122.html>



## Spawarka inwertorowa Magnum MIG 205L LCD Lutospawanie

Cena brutto	<b>2 299,00 zł</b>
Cena netto	<b>1 869,11 zł</b>
Kod producenta	<b>U MI 205L AUT</b>
Kod EAN	<b>5905323114395</b>
Producent	<b>MAGNUM</b>
Napięcie zasilania (V)	<b>230</b>
Prąd max(A)	<b>200</b>
Ilość rolek podających drut	<b>2</b>
Ciężar (KG)	<b>13,5</b>

### Opis produktu

□□□ **SYNERGIA** ■ **MANUAL** ■ **LUTOSPAWANIE** ■ **DRUT SAMOOSŁONOWY** ■ **WYŚWIETLACZ LCD** □□□

Legendarny **MIG 205 L** w nowej odsłonie z **wyświetlaczem LCD**! Jest profesjonalnym półautomatem spawalniczym przeznaczonym **do spawania stali niskowęglowej, niskostopowej (MAG), stali stopowych (MIG), aluminium i jego stopów oraz do lutospawania!** Posiada również możliwość spawania elektrodami otulonymi (rutylowe, zasadowe, kwaśne - **MMA**). Urządzenie to znajduje zastosowanie w ciężkich warunkach produkcyjnych (przemysłowych), jak i w warsztatach naprawczych. Przystosowane jest do zasilania z sieci **230V**.

Umożliwia spawanie stalowymi drutami spawalniczymi o średnicy **0.6-0.8 mm**, a także **drutami samoosłonowymi** (spawanie "bez gazu") oraz elektrodami o średnicy 1.6-3.2 mm. MIG 205 L posiada **profesjonalny podajnik drutu**, gniazdo **"euro złącze"**, co umożliwia zastosowanie różnych typów uchwytów spawalniczych oraz wyjście na podgrzewacz gazu. Urządzenie to wyposażone jest w **przeciążeniowy układ zabezpieczenia termicznego**, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu się.

Urządzenie MIG 205 L posiada możliwość **lutospawania**. Jest to proces łączenia metali pośredni pomiędzy lutowaniem twardym a spawaniem. Połączenie uzyskuje się wyłącznie przez stopienie specjalnego spoiwa-lutu, bez nadtapiania łączonych metali, natomiast technika procesu i sposób przygotowania krawędzi łączonych przedmiotów są podobne jak przy spawaniu.

Obecnie bardzo powszechne jest używanie **blach galwanizowanych cynkiem**. W procesie spawania parujący cynk jest przyczyną porowatości spoin, ponieważ wysokie temperatury powstające w tym obszarze niszczą warstwę ochronną, a elementy łączone tracą swoją odporność korozyjną. Mechaniczne usuwanie cynku przed spawaniem, jak i ponowne nakładanie z miejsc, w których nastąpiło odparowanie jest procesem bardzo kosztownym.

Natomiast uzupełnianie ubytków preparatami typu **"cynk spray"** niedostatecznie zabezpiecza konstrukcję przed korozją. Poza tym przy spawaniu blach ocynkowanych następuje bardzo duża emisja szkodliwych dla zdrowia spawaczy oparów cynku. Tych wszystkich problemów unika się stosując technologię lutospawania metodą MIG/MAG.

Jako materiał dodatkowy stosuje się spoiwa na bazie miedzi. MIG 205 L posiada również **regulację indukcyjności**, która pozwala nam ustawić "twardość" łuku.

#### Funkcje i zalety:

□ funkcja **programów synergicznych**

□ możliwość **ustawień manualnych**



- funkcja **lutospawania**
- regulacja **indukcyjności**
- spawanie **bez gazu**
- spawanie **MMA**
- regulowana prędkość** podawania drutu
- regulowany posuw** drutu
- cyfrowy **wyświetlacz LCD**

#### **Dlaczego warto wybrać MAGNUM?**

Urządzenia marki **MAGNUM** zostały zaprojektowane z myślą o **dynamicznie rozwijającym się rynku** spawalniczym Europy.

**Wysoka jakość, sprawność i niezawodność** tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo **atrakcyjna cena** spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń **MAGNUM** w pełni pokrywa **zapotrzebowanie klientów** na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: **MMA, TIG, MIG i CUT**. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich **urządzenia gotowe do pracy**, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę **MAGNUM**.

Urządzenia **MAGNUM** dedykowane są **zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów** usługowych.

## Wyposażenie

- Uchwyt spawalniczy MB15 3m
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy
- Wąż gazowy
- Rolki podajnika 1,0/1.2 do aluminium (zamontowane w urządzeniu)
- Rolki do stali 0.8/1.0
- Instrukcja obsługi

## Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 200A/60%; 140A/100%
- **Zasilanie:** 230V
- **Zabezpieczenie sieci:** 20A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 40-200A
- **Szpuła drutu:** 5 kg
- **Rolki:** 2
- **Waga:** 13,5 kg