

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-inwertorowa-fronius-transpocket-150-p-3737.html>

## Spawarka inwertorowa Fronius TransPocket 150

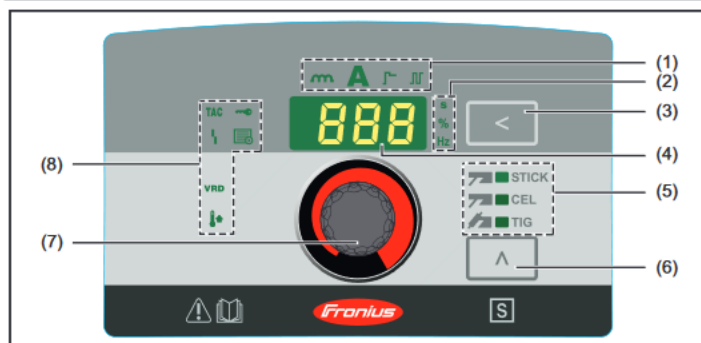
Cena brutto	<b>2 180,00 zł</b>
Cena netto	<b>1 772,36 zł</b>
Kod producenta	<b>4.075.210</b>
Kod EAN	<b>9007947185969</b>
Producent	<b>Fronius</b>
Napięcie zasilania (V)	<b>230</b>
Prąd max(A)	<b>150</b>
Ciężar (KG)	<b>6,5</b>

### Opis produktu

Nowa generacja urządzeń **TransPocket 150** umożliwia uzyskanie dużej elastyczności. Dzięki zintegrowaniu technologii PFC (Power Factor Correction — korekcji współczynnika mocy) możliwe jest zastosowanie z bardzo długimi przewodami doprowadzającymi o długości nawet 100 m. Także koncepcja obsługi stała się jeszcze bardziej intuicyjna. Siedmio-segmentowy wskaźnik na wyświetlaczu pozwala na szybki odczyt ustawionych parametrów. Dodatkowo wyświetlacz jest lekko wpuszczony w obudowę urządzenia, co zapewnia dobrą ochronę przed uszkodzeniami. Intuicyjne ustawienia konfiguracyjne znacząco upraszczają obsługę.

### Funkcję

- Soft-Start
  - Funkcja SoftStart na początku spawania zapewnia stabilność łuku spawalniczego. Zaprojektowano ją specjalnie do elektrod, które spawa się przy mniejszym prądzie spawania (elektrod zasadowych).
- Anti-Stick
  - W przypadku wystąpienia zwarcia równoznacznego z przywarciem elektrody podczas spawania ręcznego elektrodą otuloną następuje natychmiastowe wyłączenie źródła spawalniczego. Powoduje to uniknięcie wyżarzenia elektrody.
- Gorący start
  - Aby móc łatwiej zajarzyć elektrodę, podczas zajarzenia, na ułamek sekundy system spawania podnosi natężenie prądu. Funkcję Gorący start zaprojektowano specjalnie do spawania z zastosowaniem elektrod rutyłowych i celulozowych.

**Panel obsługowy**


- (1) **Wskaźnik ustawionej wartości**  
wskazuje, który parametr jest wybrany:
- Dynamika
  - Prąd spawania
  - Funkcja Soft-Start / gorący start
  - Spawanie łukiem pulsacyjnym (dostępne tylko w przypadku spawania ręcznego elektrodą otuloną).
- 
- (2) **Wskaźnik jednostki**  
wskazuje, jaka jest jednostka wartości zmienianej obecnie pokrętkiem regulacyjnym (7):
- Czas (s)
  - Procent
  - Częstotliwość (Hz)
- 
- (3) **Przycisk ustawianej wartości**  
do wyboru żądanej wartości ustawianej (1).
- 
- (4) **Wyświetlacz**  
wskazuje obecnie wybraną wartość ustawianą.
- 
- (5) **Wskaźnik metody spawania**  
wskazuje wybraną metodę spawania:
- spawanie ręczne elektrodą otuloną,
  - spawanie ręczne elektrodą otuloną z zastosowaniem elektrody celulozowej,
  - spawanie TIG.
- 
- (6) **Przycisk Metoda spawania**  
do wyboru metody spawania.
- 
- (7) **Pokrętko regulacyjne**  
do zmiany wybranej wartości ustawianej (1).
- 
- (8) **Wskaźniki stanu**  
służą do wskazywania różnych stanów pracy źródła spawalniczego:
- **VRD** — świeci, gdy aktywna jest funkcja bezpieczeństwa obniżająca napięcie (tylko w przypadku wariantów urządzeń wyposażonych w funkcję VRD).
  - **Setup** — świeci w trybie Setup.
  - **Temperatura** — świeci, gdy temperatura znajduje się poza dopuszczalnym zakresem temperatur.
  - **Usterka** — świeci w przypadku wystąpienia usterki, patrz także rozdział „Usuwanie usterek”.
  - **TAC** — świeci, gdy aktywna jest funkcja szepiania (możliwe tylko w przypadku urządzenia w wariantcie TIG i metody spawania TIG).

## Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 150A/35%; 110A/60%; 90A/100%
- **Zasilanie:** 230V
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 10-150A
- **Wymiary:** 365 x 130 x 285 mm
- **Waga:** 6,5 kg