



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-inwertorowa-fronius-ignis-150-p-5414.html>



Spawarka inwertorowa Fronius Ignis 150

Cena brutto	2 280,00 zł
Cena netto	1 853,66 zł
Kod producenta	4,075,245
Kod EAN	9007947630827
Producent	Fronius
Napięcie zasilania (V)	230
Prąd max(A)	150
Ciężar (KG)	6,5

Opis produktu

Fronius Ignis 150 (następca urządzenia Transpocket 150)

Zawsze idealna spoina, nawet w niesprzyjających warunkach, na najmniejszej przestrzeni, w pomieszczeniach lub na zewnątrz — to wszystko możliwe z linią kompaktowych produktów Ignis.

Stabilny łuk spawalniczy również w przypadku długiego przewodu sieciowego lub wahań napięcia — z Ignis 150/180 to rzeczywistość.

Ten solidny system spawania ręcznego elektrodą otuloną zawsze zapewnia idealny efekt, nawet w przypadku niestabilności sieci energetycznej, zasilania z agregatu prądotwórczego czy w szerokim zakresie działania. Wszystko to sprawia, że Ignis jest idealnym towarzyszem, zwłaszcza na placach budowy, podczas prac naprawczych i konserwacyjnych w przemyśle i rolnictwie, a także w prywatnych warsztatach.

Zalety Ignis

☐ Mobilny i wytrzymały

Przy wadze zaledwie 6,5 kg (Ignis 150) i 8,8 kg (Ignis 180), oba modele są naprawdę lekkie i dzięki temu idealnie nadają się do zastosowań mobilnych. Solidna konstrukcja urządzeń oraz zintegrowany filtr ze stali nierdzewnej zapewniają niezawodną ochronę również podczas wymagających zadań spawalniczych na zewnątrz, jak i w niekorzystnych warunkach atmosferycznych.

☐ Pełna moc także przy użyciu długich przewodów zasilających

Idealne wyniki spawania nawet w przypadku przewodów zasilających o długości 100 metrów są oczywistością dla systemów Ignis 150/180. Umożliwia to między innymi wbudowana technologia PFC (Power Factor Correction). Przekłada się to na wysoką efektywność energetyczną urządzeń i mniejszą liczbę zakłóceń oddawanych do sieci energetycznej.

☐ Łatwa i przyjazna dla użytkownika obsługa

Intuicyjna koncepcja obsługi i 7-segmentowy wyświetlacz umożliwiają szybkie odczytywanie ustawionych parametrów oraz ułatwiają obsługę. Przeniesienie interfejsu użytkownika w głąb urządzenia zapewnia ponadto ochronę przed uszkodzeniami i czynnikami zewnętrznymi.

Funkcje spawania elektrodowego



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

☐ HotStart

Aby zajarzenie elektrody było łatwiejsze, system spawania na ułamek sekundy doprowadza prąd o wyższej wartości. Funkcja HotStart została opracowana specjalnie do spawania elektrodami rutyłowymi oraz celulozowymi.

☐ SoftStart

Ta funkcja zapewnia stabilność łuku spawalniczego w momencie rozpoczęcia spawania i została zaprojektowana specjalnie z myślą o elektrodach rutyłowych, używanych z niskim prądem spawania.

☐ Anti-Stick

Zapobiega przepalaniu elektrody: W przypadku przywarcia elektrody podczas ręcznego spawania — co jest równoznaczne ze zwarcie — natychmiast następuje odcięcie dopływu mocy z systemu spawania.

☐ MMA Pulse

Ładniejsze spoiny i jeszcze szybsze spawanie dzięki funkcji MMA Pulse — zwłaszcza w pozycjach wymuszonych.

☐ TrackingArc

Ta funkcja działa jak „latarka”: zajarzenie łuku przy natężeniu zaledwie 8 A ułatwia znalezienie dokładnej pozycji początkowej podczas ponownego zajarzenia po przerwie w spawaniu lub wymianie elektrody. Pozwala to uniknąć wad spawalniczych, jak niedostateczne wypełnienie krateru lub efektów karbu i wynikających z nich uciążliwych poprawek. Funkcja TrackingArc została specjalnie stworzona dla aplikacji, które nie wykorzystują automatycznej przyłbicy spawalniczej.

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 150A/35%; 110A/60%; 90A/100%
- **Zasilanie:** 230V
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Zakres regulacji prądu:** 10-150A
- **Wymiary:** 365/130/285 mm
- **Waga:** 6,5kg