



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-inwertorowa-esab-warrior-mig-500iw-cccv-lgs3-505w-5m-pakiet-p-85.html>



Spawarka inwertorowa Esab Warrior Mig 500iW CC/CV + LGS3 505w 5m (PAKIET)

Cena brutto	27 700,00 zł
Cena netto	22 520,33 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	do 14 dni
Numer katalogowy	0465350883
Kod producenta	0465350883
Kod EAN	7330129275427
Producent	ESAB
Napięcie zasilania (V)	400
Prąd max(A)	500
Ilość rolek podających drut	4
Ciężar (KG)	58.5

Opis produktu



Wieloprocessowe urządzenie spawalnicze przeznaczone do ciężkich zastosowań o prądzie spawania do 500A w cyklu 60%

WARRIOR MIG 500iW CC/CV

**Podajnik drutu WARRIOR FEED 304W
Chłodnica Cool 2**

Wieloprocessowe urządzenia spawalnicze przeznaczone do intensywnego zastosowania w przemyśle



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

ciężkim ze zmienną charakterystyką napięciowo - prądową CC/CV przeznaczone do spawania metodą MIG/MAG, FCAW, MMA, TIG-LiveTig oraz do żłobienia elektropowietrznego, zapewniając znamionowy prąd 500 A w cyklu pracy 60%. Najwyższej jakości technologia inwertorowa zastosowana w urządzeniach umożliwia użytkowanie w różnych warunkach środowiskowych z pracami na zewnątrz włącznie (również podczas opadów deszczu) przy zachowaniu niskich kosztów eksploatacji.



Innowacyjność

- SCT - bezproblemowe, pozbawione rozprysku zajarzanie łuku jest efektem automatycznej funkcji upalania drutu elektrodowego
- The TrueArcVoltage™ System - gwarancja stabilnej wartości napięcia spawania bez względu na długość używanych zespołów przewodów, jak i uchwytów spawalniczych



Wielofunkcyjny panel sterowania

Wszystkie elementy sterowania, w tym włącznik zasilania, znajdują się na przednim panelu zapewniając łatwy i szybki dostęp. Łatwy w obsłudze oznacza łatwe wykonanie pracy, zatem gotowość do pracy potrwa zaledwie kilka sekund. Pokręta nastawcze umożliwiają szybką i prostą regulację parametrów nawet w rękawicach spawalniczych.

- Sygnalizator przekroczenie temp. LED
- Płynna nastawa funkcji ArcForce w MMA
 - Wybór metody spawania
 - Wybór typu elektrody otulonej
- Płynna nastawa indukcyjności w MIG/MAG
- Gniazdo Amphenol 19pin – do podajnika



- Automatyczny bezpiecznik napięcia ster.
- Szybkozłacza prądowe typu OKC 50

Technologia inwertorowa

Urządzenie Warrior zapewnia doskonałe właściwości spawalnicze oraz oszczędności energii, jakich należy spodziewać się przy zastosowaniu najnowszej technologii inwertorowej, dzięki tym rozwiązaniom źródło prądu jest znacznie lżejsze, mniejsze i tym samym mobilne, zatem Warrior zapewnia odpowiednią funkcjonalność przy przystępnej cenie.

Automatyczny wentylator

Automatyczna funkcja wentylatora uruchamia chłodzenie tylko wtedy kiedy jest to potrzebne, dzięki temu zanieczyszczenia metaliczne są z dala od źródła prądu tym samym zwiększając żywotność urządzenia oraz oszczędność energii.

Zastosowanie na zewnątrz i wewnątrz

Zastosowana metalowa obudowa chroni spawacza i samo urządzenie. Zaprojektowane z uwzględnieniem najwyższych standardów, urządzenie Warrior wytrzymuje trudne warunki środowiskowe w klasie ochrony IP23.

Automatyczne nastawy dynamiki łuku

Optymalizacja parametrów spawania dzięki pełnej regulacji dynamiki łuku – Hot Start, Arc Force (MMA) oraz indukcyjności w metodzie MIG/MAG. Właściwa nastawa dynamiki łuku pozwala spawaczowi na dokładne wyregulowanie parametrów spawania, a tym samym na osiągnięcie najlepszych wyników spawania.

Oddzielony tunel chłodzenia

Chroni urządzenie i utrzymuje najważniejsze elementy elektroniczne wolne od kurzu, oleju i substancji obcych.

Ergonomicznie umieszczone uchwyty

Ułatwiają przenoszenie i podnoszenie urządzenia podczas transportu i eksploatacji.

Współpraca z generatorem

Zapewnia wygodne korzystanie w warunkach zewnętrznych, w każdych warunkach zasilania z generatorów prądotwórczych.



Wypożyczenie

- Uchwyt Mig Weldline LGS3 505w 5 metrów (MB501)
- Podajnik drutu WARRIOR FEED 304W
- Chłodnica Cool 2
- Zestaw jezdny 4-kołowy
- Zespół przewodów łączących
- Adapter szpuli
- Przewód masowy - 5 metrowy
- Wąż gazowy
- Instrukcja obsługi

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 500A/60%; 400A/100%
- **Zasilanie:** 400V, fazy
- **Zabezpieczenie sieci:** 32A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 16-500A
- **Szpuła drutu:** 15 kg
- **Rolki:** 4 (podajnik zewnętrzny)
- **Wymiary:** 712 x 325 x 470 mm
- **Waga:** 58,5kg

Opis graficzny

Warrior™ 400i/500i CC/CV

Wysokowydajne inwertorowe zasilacze łuku

Wieloprocessowe urządzenia spawalnicze przeznaczone do ciężkich zastosowań o prądzie spawania do 500A w cyklu 60%



**Automatyka Spawalnictwo Serwis**

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl



Wytrzymałe

Wydajne

Proste w obsłudze

Funkcje i właściwości:

- **Wieloprosesowe** – MIG/MAG, FCAW, MMA, TIG - Live Tig, oraz żłobienie elektropowietrzne.
 - druty lite i proszkowe – 0,8 -1,6 mm
 - elektrody węglowe do żłobienia – do 10,0 mm
 - MMA – elektrody zasadowe, rutowe i celulozowe
- **Wysoki cykl pracy** – przeznaczone do intensywnego użytkowania w przemyśle ciężkim
- **Stopień ochrony IP23** – użytkowanie w różnych warunkach środowiskowych z pracami na zewnątrz włącznie (również podczas opadów deszczu)
- **Prosta obsługa**– ergonomiczna i prosta nastawa parametrów spawania.
- **Uchwyty** – wytrzymałe uchwyty przeznaczone do transportu ręcznego i mechanicznego.
- **Wyświetlacz**– bezproblemowe odczytywanie parametrów spawania w każdych warunkach oświetlenia.
- **Technologia inwertorowa**– niewielka budowa i masa całego zestawu, niskie koszty eksploatacji.
- **Współpraca z generatorem**– wszechstronne zastosowanie podczas prac w terenie z dala od stacjonarnego zasilania.
- **Automatyczna kontrola łuku**– stabilny transfer materiału i elastyczność w nastawach indukcyjności oraz dynamiki łuku.

Innowacyjność

- **SCT** – bezproblemowe, pozbawione rozprysku zajarzanie łuku jest efektem automatycznej funkcji upalania drutu elektrodowego
- **The TrueArcVoltage™ System** - gwarancja stabilnej wartości napięcia spawania bez względu na długość używanych zespołów przewodów, jak i uchwytów spawalniczych.





Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe
- Stocznie
- Przemysł ciężki
- Segment energetyczny
- Rurociągi
- Remonty i naprawy
- Montaż w terenie
- Wypożyczalnie sprzętu

Panel sterowania

- Włącznik On/Off
- Wyświetlacz napięcia i prądu spawania
- Sygnalizator przekroczenie temp. LED
- Płynna nastawa funkcji ArcForce w MMA
- Wybór metody spawania
- Wybór typu elektrody otulonej
- Płynna nastawa indukcyjności w MIG/MAG
- Gniazdo Amphenol 19pin – do podajnika
- Automatyczny bezpiecznik napięcia ster.
- Szybkozłącza prądowe typu OKC 50

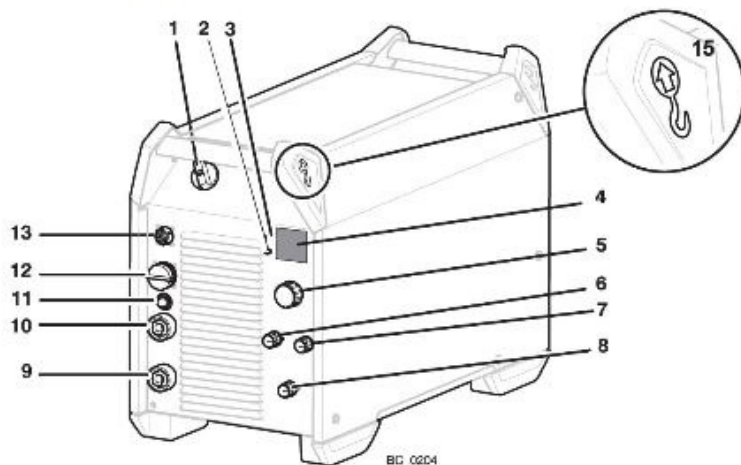
Warrior™ Feed 304

Nowy ergonomiczny podajnik drutu.

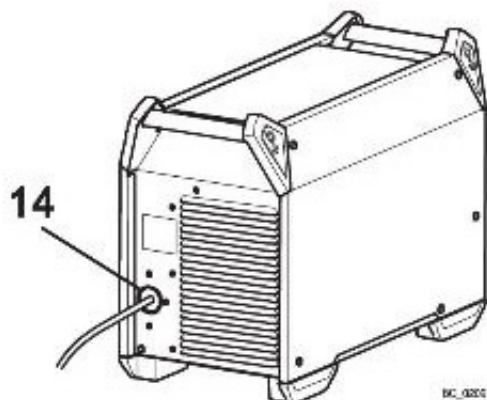
- **Wytrzymała obudowa** – metalowe osłony
- **4 rolkowy podajnik** – dla drutów 0,8 – 1,6mm
- **Wyświetlacz V/A** – czytelny w każdych warunkach
- **Ośłona szpuli** – wysokowytrzymałe tworzywo ABS
- **Regulacja napięcia** – precyzyjna, bezstopniowa nastawa napięcia spawania.



Przylączy i sterowanie



1. Wyłącznik zasilania sieciowego, O/I
2. Kontrolka, żółta, przegrzanie
3. Kontrolka, zielona, funkcja VRD (obniżone napięcie obwodu otwartego)
4. Wyświetlacz, prąd (A) i napięcie (V)
5. Pokrętko do regulacji: MMA/TIG Żłobienie elektropowietrzne: Prąd (A) Tryb Mobile Feed: Napięcie (V)
6. Pokrętko wyboru typu elektrody
7. Pokrętko indukcyjności (MIG/MAG) i mocy łuku (MMA):
8. Pokrętko metody spawania



9. Przyłącze (-): MIG/MAG: Przewód masowy
TIG: Uchwyt spawalniczy MMA: Przewód
masowy lub przewód spawalniczy
10. Przyłącze (+): MIG/MAG: Przewód
spawalniczy TIG: Przewód masowy MMA:
Przewód spawalniczy lub przewód
masowy
11. Wyłącznik nadprądowy, 10 A, 42 V
12. Przyłącze podajnika drutu
13. Przyłącze przystawki zdalnego sterowania
(opcja)
14. Przyłącze zasilania sieciowego
15. Śruba oczkowa do podnoszenia