



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-inwertorowa-esab-rustler-em-350cw-pro-pulse-z-chlodnica-p-5544.html>



Spawarka inwertorowa Esab Rustler EM 350Cw PRO Pulse z chłodnicą

Cena brutto	14 890,00 zł
Cena netto	12 105,69 zł
Numer katalogowy	0448350886
Kod producenta	0448350886
Kod EAN	7322376262145
Producent	ESAB
Napięcie zasilania (V)	400
Prąd max(A)	350
Ilość rolek podających drut	4
Ciężar (KG)	80

Opis produktu

Rustler MIG PRO PULSE to kompaktowe inwertery spawalnicze, które doskonale sprawdzają się w najczęstszych zastosowaniach i wyzwaniach spawalniczych. Wyposażone w najnowszą technologię inwertorową oraz funkcję pulsu, łączą niskie zużycie energii z zoptymalizowaną wydajnością spawania.

Inwertorowe urządzenie Rustler EM 350Cw PRO Pulse to najlepszy wybór dla najbardziej typowych wyzwań spawalniczych. Wyposażone w najnowszą technologię inwertorową łączą niskie zużycie energii ze zoptymalizowaną wydajnością spawania. Rustler jest gotowy do spawania większości popularnych materiałów bazowych, dzięki zoptymalizowanym programom do spawania stali węglowej, stali nierdzewnej, stopów aluminium oraz lutowania drutami litymi i rdzeniowymi. Stabilne podawanie drutu zapewnia solidny i niezawodny mechanizm podający z 4-rolkowym układem napędowym.

Model synergiczny umożliwia pracę poprzez **ustawienie grubości materiału** w celu uzyskania idealnie zrównoważonych parametrów spawania, pozwalając nawet mniej doświadczonym spawaczom na wykonanie optymalnych spoin.

Niezawodną obudowę wyposażono w **uniwersalny system przechowywania** dodatkowych akcesoriów oraz części eksploatacyjnych stosowanych na stanowisku spawalniczym. Do dodatkowych funkcji należą: **okienko inspekcyjne, oświetlona od wewnątrz komora, uchwyt na palnik i układ prowadzenia kabli**, co zapewnia wydajne i wygodne środowisko pracy.

Najważniejsze cechy:

- Model z **wbudowaną chłodnicą**
- Impulsowe spawanie** metodą MIG
- Synergiczne spawanie** metodami MIG/MAG
- Ustawienie grubości materiału**
- Pracuj wydajniej dzięki **wysokiemu cyklowi pracy** przy znamionowym prądzie wyjściowym
- Intuicyjny panel** z bezpośrednim dostępem do ustawień parametrów skraca czas regulacji parametrów wyjściowych
- Trwała obudowa** z elastycznym systemem przechowywania akcesoriów sprawia, że maszyna jest mobilną stacją roboczą



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

-
- **Wizjer inspekcyjny i oświetlenie komory** zapewniające lepszą widoczność i krótsze czasy przestoju
 - **Wyjątkowe parametry łuku spawalniczego**, zoptymalizowane pod kątem najczęściej stosowanych materiałów bazowych, przyczyniają się do zmniejszenia nakładu prac po spawaniu
 - **Mechanizm podający premium 4WD** (Ø 38 mm) zapewniający stabilny posuw i wysoką trwałość części eksploatacyjnych
 - **Spawanie metodą MMA** oznacza możliwość stosowania różnych typów elektrod otulonych

Zastosowanie:

- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Produkcja stali konstrukcyjnej
- Konstrukcje stalowe
- Centra stalowe
- Naprawa i konserwacja
- Sprzęt rolniczy

Wyposażenie

- uchwyt Exeor PSF 420w 4m
- skrzynka narzędziowa toolbox
- przewód zasilający 4m 3 fazy 16A/32A
- przewód masowy 3m
- wąż gazowy z szybkozłączem 4m
- rolki napędowe do drutu 0,9/1,0 i 1,2 mm

Parametry

- **Napięcie zasilania:** 400 V ± 15%, 3 fazy
- **Moc chłodzenia:** 1 kW
- **Objętość chłodziwa:** 4.5 l
- **Maksymalny przepływ:** 1.9 l/min
- **Maksymalne ciśnienie:** 4.5 bar
- **Znamionowy prąd spawania MIG/MAG:** 350A/40%; 286A/60%; 222A/100%
- **Znamionowy prąd spawania MMA:** 320A/40%; 262A/60%; 203A/100%
- **Zakres regulacji prądu MIG/MAG:** 30-350A
- **Zakres regulacji prądu MMA:** 20-320A
- **Moc pobierania:** 14.0 kVA
- **Zakres prędkości podawania drutu:** 1,5–22 m/min
- **Temperatura pracy:** Od -10 do +40°C
- **Wymiary:** 977 x 487 x 1230 mm
- **Waga:** 80kg