

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-inwertorowa-esab-rustler-em-350c-pro-pulse-p-5543.html>



Spawarka inwertorowa Esab RUSTLER EM 350C PRO Pulse

Numer katalogowy	0448350885
Kod producenta	0448350885
Producent	ESAB
Napięcie zasilania (V)	400
Prąd max(A)	350
Ilość rolek podających drut	4
Ciężar (KG)	61

Opis produktu

Rustler MIG PRO PULSE to kompaktowe inwertery spawalnicze, które doskonale sprawdzają się w najczęstszych zastosowaniach i wyzwaniach spawalniczych. Wyposażone w najnowszą technologię inwerterową oraz funkcję pulsu, łączą niskie zużycie energii z zoptymalizowaną wydajnością spawania.

Inwertorowe urządzenie Rustler EM 350C PRO Pulse to najlepszy wybór dla najbardziej typowych wyzwań spawalniczych. Wyposażone w najnowszą technologię inwertorową łączą niskie zużycie energii ze zoptymalizowaną wydajnością spawania. Rustler jest gotowy do spawania większości popularnych materiałów bazowych, dzięki zoptymalizowanym programom do spawania stali węglowej, stali nierdzewnej, stopów aluminium oraz lutowania drutami litymi i rdzeniowymi. Stabilne podawanie drutu zapewnia solidny i niezawodny mechanizm podający z 4-rolkowym układem napędowym.

Model synergiczny umożliwia pracę poprzez **ustawienie grubości materiału** w celu uzyskania idealnie zrównoważonych parametrów spawania, pozwalając nawet mniej doświadczonym spawaczom na wykonanie optymalnych spoin.

Niezawodną obudowę wyposażono w **uniwersalny system przechowywania** dodatkowych akcesoriów oraz części eksploatacyjnych stosowanych na stanowisku spawalniczym. Do dodatkowych funkcji należą: **okienko inspekcyjne, oświetlona od wewnątrz komora, uchwyt na palnik i układ prowadzenia kabli**, co zapewnia wydajne i wygodne środowisko pracy.

Najważniejsze cechy:

- ☐ **Impulsowe spawanie** metodą MIG
- ☐ **Synergiczne spawanie** metodami MIG/MAG
- ☐ **Ustawienie grubości materiału**
- ☐ Pracuj wydajniej dzięki **wysokiemu cyklowi pracy** przy znamionowym prądzie wyjściowym
- ☐ **Intuicyjny panel** z bezpośrednim dostępem do ustawień parametrów skraca czas regulacji parametrów wyjściowych
- ☐ **Trwała obudowa** z elastycznym systemem przechowywania akcesoriów sprawia, że maszyna jest mobilną stacją roboczą
- ☐ **Wizjer inspekcyjny i oświetlenie komory** zapewniające lepszą widoczność i krótsze czasy przestoju
- ☐ **Wyjątkowe parametry łuku spawalniczego**, zoptymalizowane pod kątem najczęściej stosowanych materiałów bazowych, przyczyniają się do zmniejszenia nakładu prac po spawaniu
- ☐ **Mechanizm podający premium 4WD** (Ø 38 mm) zapewniający stabilny posuw i wysoką trwałość części eksploatacyjnych
- ☐ **Spawanie metodą MMA** oznacza możliwość stosowania różnych typów elektrod otulonych

**Automatyka Spawalnictwo Serwis**

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

Zastosowanie:

- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Produkcja stali konstrukcyjnej
- Konstrukcje stalowe
- Centra stalowe
- Naprawa i konserwacja
- Sprzęt rolniczy

Wyposażenie

- uchwyt Exeor PSF 315 4m
- skrzynka narzędziowa toolbox
- przewód zasilający 4m 3 fazy 16A/32A
- przewód masowy 3m
- wąż gazowy z szybkozłączem 4m
- rolki napędowe do drutu 0,9/1,0 i 1,2 mm

Parametry

- **Napięcie zasilania:** 400 V $\pm$ 15%, 3 Φ , 50/60 Hz
- **Moc znamionowa:** 14.0 kVA
- **Zakres prądu MIG/MAG:** 30-350 A
- **Zakres natężenia MMA:** 20-320 A
- **Sprawność przy maksymalnym natężeniu prądu:** 89%
- **Zakres prędkości podawania drutu:** 1.5 – 22 m/min
- **Wymiary:** 977 x 487 x 800 mm
- **Waga:** 61kg