



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-inwertorowa-esab-rogue-et-201ip-pro-tig-hf-dc-pulse-p-5369.html>

Spawarka inwertorowa ESAB Rogue ET 201iP PRO TIG-HF DC Pulse



Cena brutto	3 900,00 zł
Cena netto	3 170,73 zł
Numer katalogowy	0705002010
Kod producenta	0705002010
Kod EAN	7330725087721
Producent	ESAB
Napięcie zasilania (V)	230
Prąd max(A)	200
Ciężar (KG)	9,6

Opis produktu

ESAB Rogue ET 201iP PRO

Urządzenie do spawania metodami TIG i MMA

Rogue ET to mocne urządzenia spawalnicze **do spawania metodą TIG**, z zajarzeniem wysoką częstotliwością HF. To łatwe w obsłudze urządzenie spawalnicze wyposażono w **solidną i trwałą obudowę** o stopniu ochrony IP23S. Rogue ET 201iP PRO **ważący mniej niż 10 kg**, wyposażono w ergonomiczny uchwyt TIG, naramiennik i przewody spawalnicze, dzięki czemu uzyskano maksymalną mobilność.

Modele urządzeń Rogue ET charakteryzują się **wyjatkowymi właściwościami łuku**, zarówno dla metody TIG, jak i MMA. Chcesz mieć większą kontrolę nad swoim urządzeniem spawalniczym? Urządzenia Rogue ET oferują **szereg parametrów spawania dla metody TIG, które można łatwo regulować**, w tym przedwypływ gazu, prąd rozruchu, czas narastania, czas opadania, prądu końcowego i powypływ gazu. Wszystkie te funkcje można zaprogramować **w trybie 2- lub 4-taktowym**, co zapewnia większą kontrolę nad łukiem elektrycznym. Dodatkowo Rogue ET oferują **funkcję pulsacyjną** z kontrolą prądu tła i regulacją częstotliwości do 500 Hz, co pozwala na lepszą kontrolę dopływu ciepła. W trybie spawania elektrodą otuloną **funkcje Hot Start** lub **Arc Force** można regulować zależnie od indywidualnych preferencji spawalniczych lub zastosowań.

Nowa funkcjonalność spawania impulsowego metodą MMA (Pulse MMA) poprawia parametry spawania i kontrolę nad ilością wprowadzonego ciepła, **minimalizując odkształcenia** cienkich materiałów, **ułatwiając spawanie** w pozycjach przymusowych bez podtopień i **redukując odpryski**, co pomaga skutecznie uniknąć wielu wad spawalniczych.

Cechy:

- Zajarzanie z wysoką częstotliwością HF** w przypadku spawania metodą TIG zapobiega zanieczyszczeniu spoiny i poprawia jakość wykonywanych prac spawalniczych
- Funkcjonalność spawania impulsowego metodą MMA (Pulse MMA)** poprawia kontrolę nad wprowadzaniem ciepła, minimalizuje odkształcenia cienkich materiałów i pomaga zredukować występowanie odprysków, co przekłada się na wyższą jakość wykonywanych prac spawalniczych
- Łatwość obsługi** — wystarczy ustawić prąd spawania i dobrać do swoich nawet najbardziej nietypowych potrzeb odpowiednie parametry łuku, aby uzyskać większą kontrolę nad spoiną (ponadto możliwość stosowania ze zgodnymi generatorami)
- Solidna i wytrzymała obudowa** — dzięki stopniowi ochrony IP23S urządzenie to można eksploatować zarówno w hali produkcyjnej, jak i na placu budowy
- Zaawansowana kontrola parametrów** przy spawaniu metodą TIG, umożliwiająca ich dobór do każdego zastosowania, a do tego funkcjonalność impulsowania o częstotliwości do 500 Hz w celu uzyskania lepszej kontroli nad wprowadzaniem ciepła
- Korekcja współczynnika mocy (PFC)** zapewnia stabilny łuk, odporny na wahania napięcia zasilania nawet podczas pracy przy wykorzystaniu długich przedłużaczy (do 100 m)



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

☐ **Zgodność z regulacją nożną** natężenia prądu (opcja dodatkowa)

Wypasażenie

- Przewód masowy 3m z zaciskiem
- Uchwyt spawalniczy TIG SR-26 4 m
- Zestaw części eksploatacyjnych
- Przewód sieciowy 3m z wtyczką
- Pasek na ramię
- Instrukcja obsługi

Parametry

- **Zasilanie:** 120V/230V
- **Moc znamionowa:** 7 kVA
- **Tryb oszczędzania energii:** 50W
- **Napięcie stanu jałowego:** 78 V DC
- **Prąd spawania/ Sprawność:** 200A/25%; 129A/60%; 100A/100%
- **Zakres regulacji prądu:** 10-200A
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Temperatura pracy:** -10 do +40 °C
- **Wymiary:** 403 x 153 x 264 mm
- **Waga:** 9,6 kg