

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-esab-rustler-em-350c-pro-p-4143.html>

Spawarka Esab RUSTLER EM 350C PRO

Numer katalogowy	0448350881
Kod producenta	0448350881
Kod EAN	7322376254010
Producent	ESAB
Napięcie zasilania (V)	400

Opis produktu



ESAB RUSTLER EM 350C PRO

Inwertorowe urządzenie Rustler EM 350C PRO to najlepszy wybór dla najbardziej typowych wyzwań spawalniczych. Wyposażone w najnowszą technologię inwertorową łączą niskie zużycie energii ze zoptymalizowaną wydajnością spawania. Rustler jest gotowy do spawania większości popularnych materiałów bazowych dzięki zoptymalizowanym programom do spawania stali węglowej, stali nierdzewnej, stopów aluminium oraz lutowania drutami litymi i rdzeniowymi. Stabilne podawanie drutu zapewnia solidny i niezawodny mechanizm podający z 4-rolkowym układem napędowym Model synergiczny umożliwia pracę poprzez ustawienie grubości materiału w celu uzyskania idealnie zrównoważonych parametrów spawania, pozwalając nawet mniej doświadczonym spawaczom na wykonanie optymalnych spoin. Niezawodną obudowę wyposażono w uniwersalny system przechowywania dodatkowych akcesoriów oraz części eksploatacyjnych stosowanych na stanowisku spawalniczym. Do dodatkowych funkcji należą: okienko inspekcyjne, oświetlona od wewnątrz komora, uchwyt na palnik i układ prowadzenia kabli, co zapewnia wydajne i wygodne środowisko pracy.

- Pracuj wydajniej dzięki wysokiemu cyklowi pracy przy znamionowym prądzie wyjściowym
- Intuicyjny panel z bezpośrednim dostępem do ustawień parametrów skraca czas regulacji parametrów
- wyjściowych
- Trwała obudowa z elastycznym systemem przechowywania akcesoriów sprawia, że maszyna jest mobilną stacją roboczą
- Wizjer inspekcyjny i oświetlenie komory zapewniające lepszą widoczność i krótsze czasy przestoju
- Wyjątkowe parametry łuku spawalniczego, zoptymalizowane pod kątem najczęściej stosowanych materiałów bazowych, przyczyniają się do zmniejszenia nakładu prac po spawaniu
- Mechanizm podający premium 4WD (Ø 38 mm) zapewniający stabilny posuw i wysoką trwałość części eksploatacyjnych
- Spawanie metodą MMA oznacza możliwość stosowania różnych typów elektrod otulonych

Zastosowanie:

- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Produkcja stali konstrukcyjnej
- Konstrukcje stalowe
- Centra stalowe
- Naprawa i konserwacja
- Sprzęt rolniczy

Wyposażenie

- źródło prądu spawania
- uchwyt Exeor 315 4m
- toolbox
- kabel zasilający o długości 4m 3 fazy wtyk 16 A

**Automatyka Spawalnictwo Serwis**

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

-
- przewód roboczy 3 m
 - wąż gazu z szybkołączem 4m
 - rolki napędowe do drutu 0,9/1,0 i 1,2 mm

Parametry

- **Napięcie zasilania:** 400 V $\pm 15\%$, 3 fazy, 50/60 Hz
- **Zakres regulacji prądu:** 20-350A
- **Wymiary:** 977 x 487 x 800 mm
- **Waga:** 57,5kg