

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/rebel-emp-235ic-p-654.html>



Rebel EMP 235ic

Kod producenta	0700300989
Kod EAN	7330725055768
Producent	ESAB
Napięcie zasilania (V)	230
Prąd max(A)	250
Ilość rolek podających drut	2
Ciężar (KG)	28.6

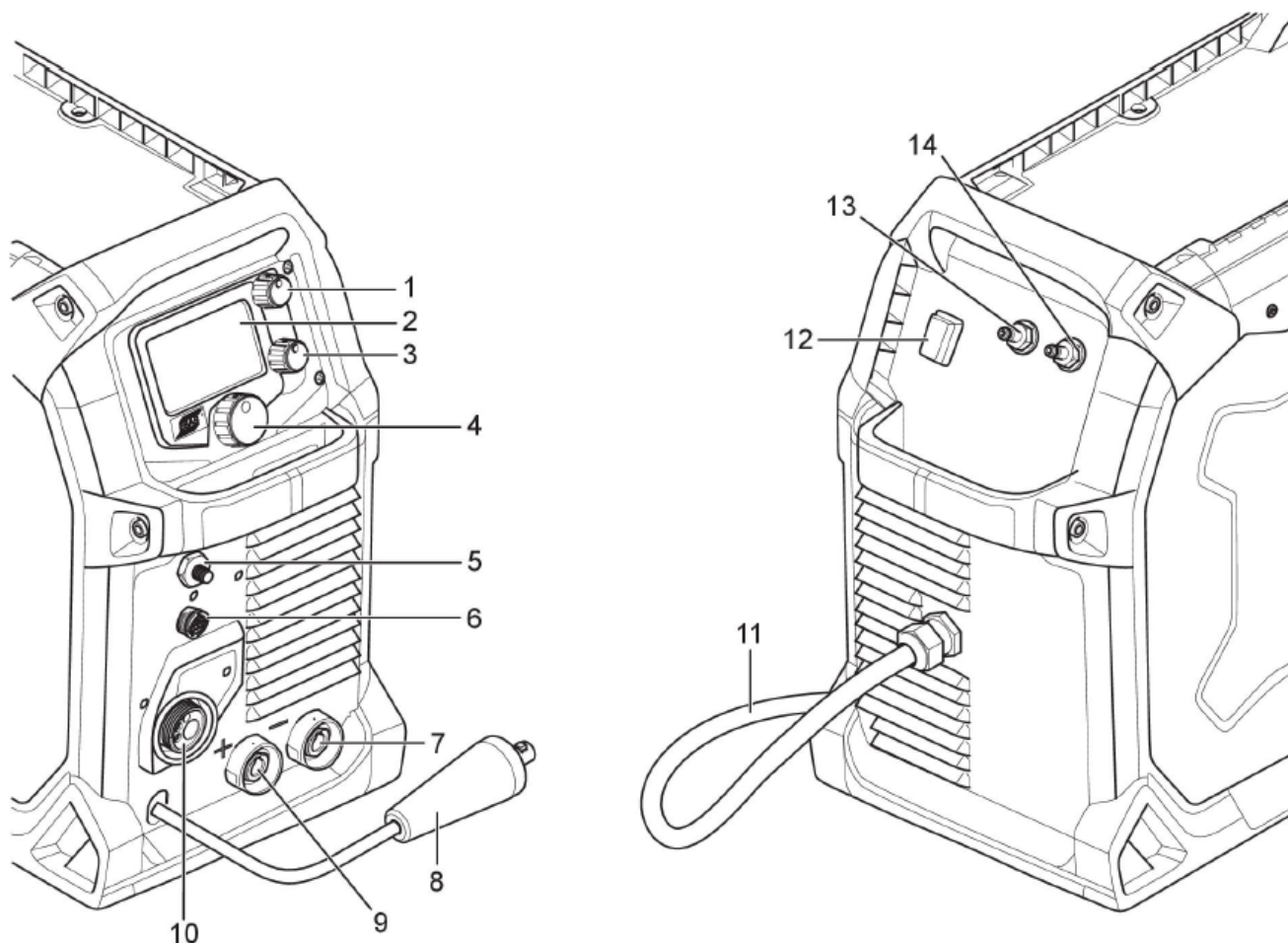
Opis produktu

Rebel™ EMP 235ic

Wieloprocessowy zasilacz łuku przeznaczony do spawania metodami MIG/MAG, MMA i Lift TIG

EMP 235ic - nowa generacja wielozadaniowych urządzeń spawalniczych Rebel, które posiadają przenośną/mobilną konstrukcję, a przy tym są urządzeniami NAPRAWDĘ wieloprocessowymi. Gdy mowa o łatwości przemieszczania się i efektywnego wykonywania określonej pracy, Rebel 235ic nie ma sobie równych. Jest to najmobilniejsza spawarka w swojej klasie, o mocy i wydajności wystarczającej do prowadzenia nawet najbardziej wymagających zadań.

- Urządzenie naprawdę wieloprocessowe - doskonała wydajność w spawaniu metodami MIG/MAG, TIG i MMA.
- Wielojęzyczny i niezwykle przyjazny dla użytkownika panel TFT z możliwością wyświetlenia wykazów części zamiennych oraz przewodnika parametrów spawania w odniesieniu do wszystkich procesów spawalniczych.
- Niezrównana mobilność - masa 28,6 kg, możliwość podłączenia do dwóch zakresów sieci zasilania oraz obudowa z czterema uchwytami.
- Moc do osiągania wyników - możliwość wykorzystania dowolnego drutu o średnicy od 0,6 mm do 1,0 mm a także drutów rdzeniowych o średnicy nawet 1,2 mm na szpulach o średnicy 200 i 300 mm.
- Pełna funkcjonalność w przypadku spawania metodą MMA z użyciem elektrod o średnicy sięgającej 4 mm, a także doskonała wydajność przy spawaniu metodą Lift TIG z możliwością regulacji przed i po wypływie gazu osłonowego oraz funkcją narastania i opadania natężenia prądu spawania.
- Technologia sMIG - innowacyjna funkcja „smart - MIG”, która dynamicznie monitoruje właściwości łuku, całkowicie dostosowując się do techniki operatora, by zapewnić płynny i stabilny łuk. Ustaw średnicę drutu, materiał i grubość blachy i możesz rozpocząć spawanie.
- Dwa wloty gazu, jeden na potrzeby metody MIG/MAG, drugi - TIG, przy czym oba mogą być podłączone jednocześnie. Wbudowany zawór elektromagnetyczny gazu dla
- metody TIG eliminuje potrzebę stosowania uchwytu TIG z zaworem w rękojeści.



- | | |
|---|---|
| 1. Pokrętko do wyboru natężenia prądu spawania lub prędkości podawania spoiwa | 8. Przewód do zmiany biegunowości |
| 2. Wyświetlacz | 9. Wyjście dodatnie [+] |
| 3. Pokrętko do wyboru napięcia | 10. Złącze uchwytu Euro |
| 4. Pokrętko główne do obsługi menu | 11. Przewód sieciowy |
| 5. Wylot gazu, opcjonalny: Uchwyt spawalniczy TIG lub uchwyt szpuli | 12. Przełącznik (WŁ/WYŁ) zasilania sieciowego |
| 6. Złącze uchwytu spawalniczego/przystawki zewnętrznej | 13. Wlot gazu, opcjonalny: Uchwyt spawalniczy TIG lub uchwyt szpuli |
| 7. Wyjście ujemne [-] | 14. Wlot gazu MIG/MAG |

Wypożyczenie

- Uchwyt MIG/MAG MXL™ 270/3m
- Przewód zasilający 3 metrowy z wtyczką
- Przewód elektrodowy 3 metrowy
- Przewód masowy 3 metrowy
- Przewód gazowy 4.5 metra z szybkozłączem
- Rolki podajnika
- Końcówki prądowe
- Instrukcja obsługi

Parametry

**Automatyka Spawalnictwo Serwis**

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

-
- **Prąd spawania/ Sprawność:** 230A/25%; 195A/40%; 170A/60% 140A/100%
 - **Zasilanie:** 230V
 - **Zabezpieczenie sieci:** 16A
 - **Zakres regulacji prądu:** 15-235A
 - **Szpula drutu:** 15kg
 - **Rolki:** 2
 - **Wymiary:** 686 x 292 x 495 mm
 - **Waga:** 28,6 kg