



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/przecinarka-sherman-cutter-130-p-64.html>



Przecinarka Sherman Cutter 130

Cena brutto	5 500,00 zł
Cena netto	4 471,54 zł
Kod producenta	SINW-CUTTER130
Kod EAN	5906372629342
Producent	SHERMAN
Przepływ powietrza	220L/m przy 5 bar
Znamionowy prąd cięcia (A)	125
Maksymalna grubość cięcia (mm)	45
Jakościowa grubość cięcia (mm)	35
Ciężar (KG)	41

Opis produktu

Przecinarka Plazmowa **Sherman CUTTER 130**

Przecinarka CUTTER 130 należy do nowej serii urządzeń ze sterowaniem cyfrowym wykonanych w technologii IGBT 200kHz służących do cięcia plazmą powietrzną blach i elementów stalowych, aluminiowych i miedzianych. Sprzęt polecany jest głównie dla profesjonalistów, w zakładach o dużym wykorzystaniu procesów cięcia. Znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

Urządzenie posiada uchwyt A-141 6m standardu TRAFIMET z zajarzaniem jonizacyjnym HF łukiem pilotującym oraz wbudowany zespół przygotowania powietrza z reduktorem i manometrem, umożliwiający regulację i kontrolę ciśnienia powietrza z panelu sterowniczego. Wyposażone jest w przełącznik sterowania pracą źródła 2T/4T oraz funkcję TEST do sprawdzania prawidłowości działania instalacji powietrznej oraz jej czyszczenia.

Wypasażenie

- Uchwyt plazmowy A-141 6 metrów
- Przewód masowy
- Instrukcja obsługi

Parametry

- **Zasilanie:** 400V, 3 fazy
- **Zabezpieczenie:** 25A
- **Max grubość cięcia:** 45mm
- **Regulacja prądu cięcia:** płynna 30-125A
- **Znamionowy prąd cięcia / cykl pracy:** 125A/60%; 93A/100%
- **Pobór powietrza:** 220 l/m
- **Ciśnienie powietrza:** 4,5 bar
- **Wymiary:** 635 x 455 x 615 mm
- **Waga:** 41 kg

Opis graficzny

Przygotowane do pracy urządzenie łączy się łącznikiem (10) znajdującym się na tylnej ścianie. Włączenie przecinarki sygnalizowane jest zapaleniem się diody (3)

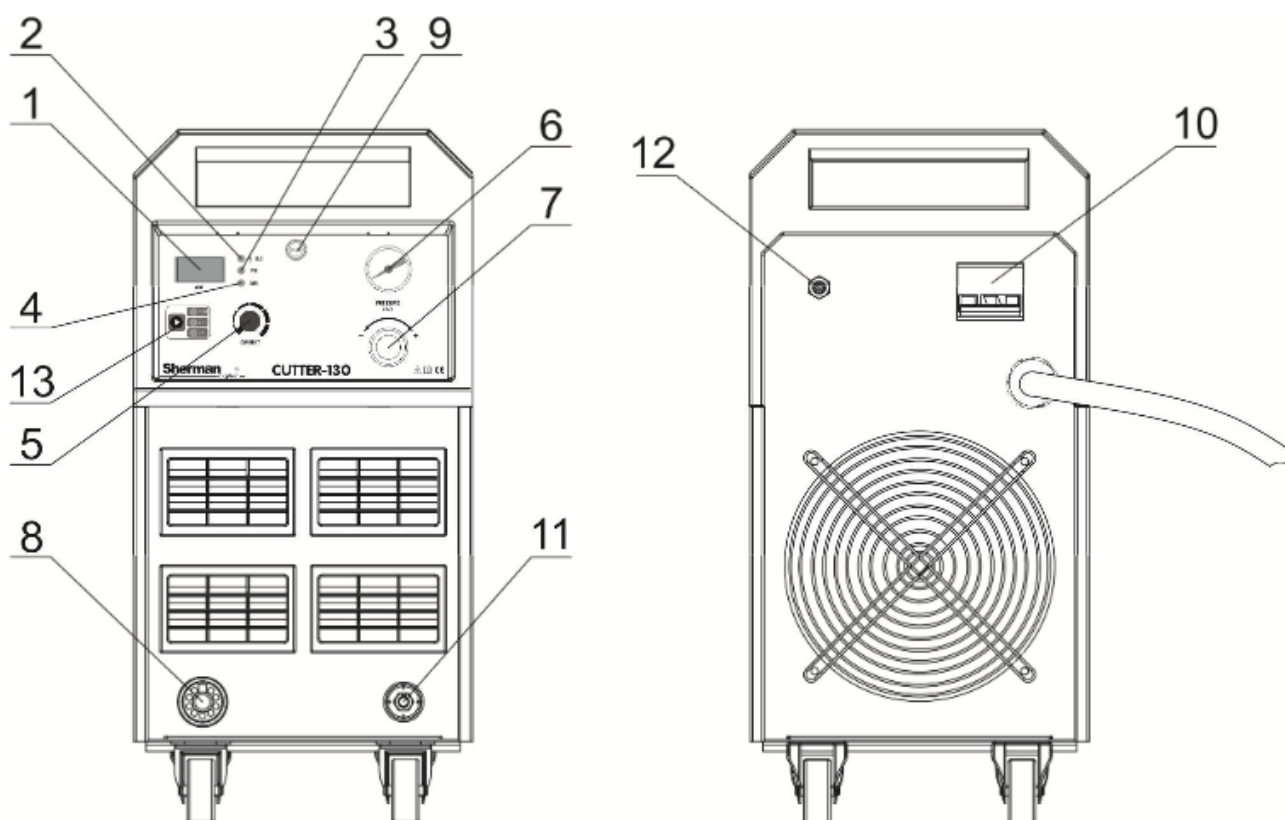
Ustawienie prądu cięcia dokonuje się pokrętką (5). Wartość ustawionego prądu wskazuje wyświetlacz (1)

Pokrętką (7) reguluje się ciśnienie powietrza. Wartość ciśnienia wskazuje manometr (6).

Przycisk (13) służy do wyboru trybu sterowania przecinarką (dwutakt /czterotakt). Tryb TEST służy do sprawdzenia prawidłowości działania instalacji powietrznej oraz jej czyszczenia. Rozpoczynając pracę urządzenia po jego nocnym postoju należy przedmuchać przez około 30 sekund uchwyt plazmowy przecinarki w trybie TEST w celu usunięcia skroplin z obwodu. Proces ten wydłuży czas pracy części eksploatacyjnych oraz ułatwi rozruch przecinarki.

Dioda (2) wskazuje przegrzanie lub nieprawidłową pracę przecinarki np. spadek napięcia zasilania, zwarcie, uszkodzenie.

Dioda (4) sygnalizuje brak zasilania powietrzem lub spadek ciśnienia powietrza poniżej 1,8 bara.



1. Wyświetlacz
2. Dioda zabezpieczenia termicznego lub nieprawidłowej pracy urządzenia
3. Dioda kontrolna zasilania
4. Dioda kontrolna ciśnienia powietrza
5. Pokrętło regulacji prądu cięcia
6. Manometr ciśnienia powietrza

7. Pokrętło regulacji ciśnienia powietrza
8. Gniazdo uchwytu plazmowego
9. Bezpiecznik
10. Wyłącznik główny
11. Gniazdo przewodu masowego
12. Przyłącze powietrzne
13. Przycisk 2T/4T/TEST