

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/przecinarka-plazmowa-sherman-cutter-90-p-62.html>

Przecinarka plazmowa Sherman Cutter 90

Cena brutto	3 100,00 zł
Cena netto	2 520,33 zł
Dostępność	Dostępny
Kod producenta	SINW-CUTTER90
Kod EAN	5906372629328
Producent	SHERMAN
Napięcie zasilania (V)	400
Znamionowy prąd cięcia (A)	85
Maksymalna grubość cięcia (mm)	30
Jakościowa grubość cięcia (mm)	20
Ciężar (KG)	31

Opis produktu

Przecinarka Plazmowa **Sherman CUTTER 90**

Przecinarka CUTTER 90 należy do nowej serii urządzeń wykonanych w technologii IGBT 200kHz służących do cięcia plazmą powietrzną blach i elementów stalowych, aluminiowych i miedzianych. Sprzęt polecany jest głównie dla profesjonalistów w zakładach o dużym wykorzystaniu procesów cięcia. Znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nie narażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

Urządzenie posiada uchwyt 6m standardu TRAFIMET z zajarzaniem jonizacyjnym HF łukiem pilotującym oraz wbudowany zespół przygotowania powietrza z reduktorem i manometrem umożliwiającą regulację i kontrolę ciśnienia powietrza z panelu sterowniczego. Przecinarka wyposażona jest w przełącznik 2T/4T oraz funkcję TEST do sprawdzania i czyszczenia instalacji powietrznej. W komplecie znajduje się przewód masowy z zaciskiem kleszczowym. Wykaz części zamiennych do uchwytów plazmowych dostępny jest w cenniku.

Wypasażenie

- Uchwyt plazmowy A-81 6 metrów
- Przewód masowy
- Instrukcja obsługi

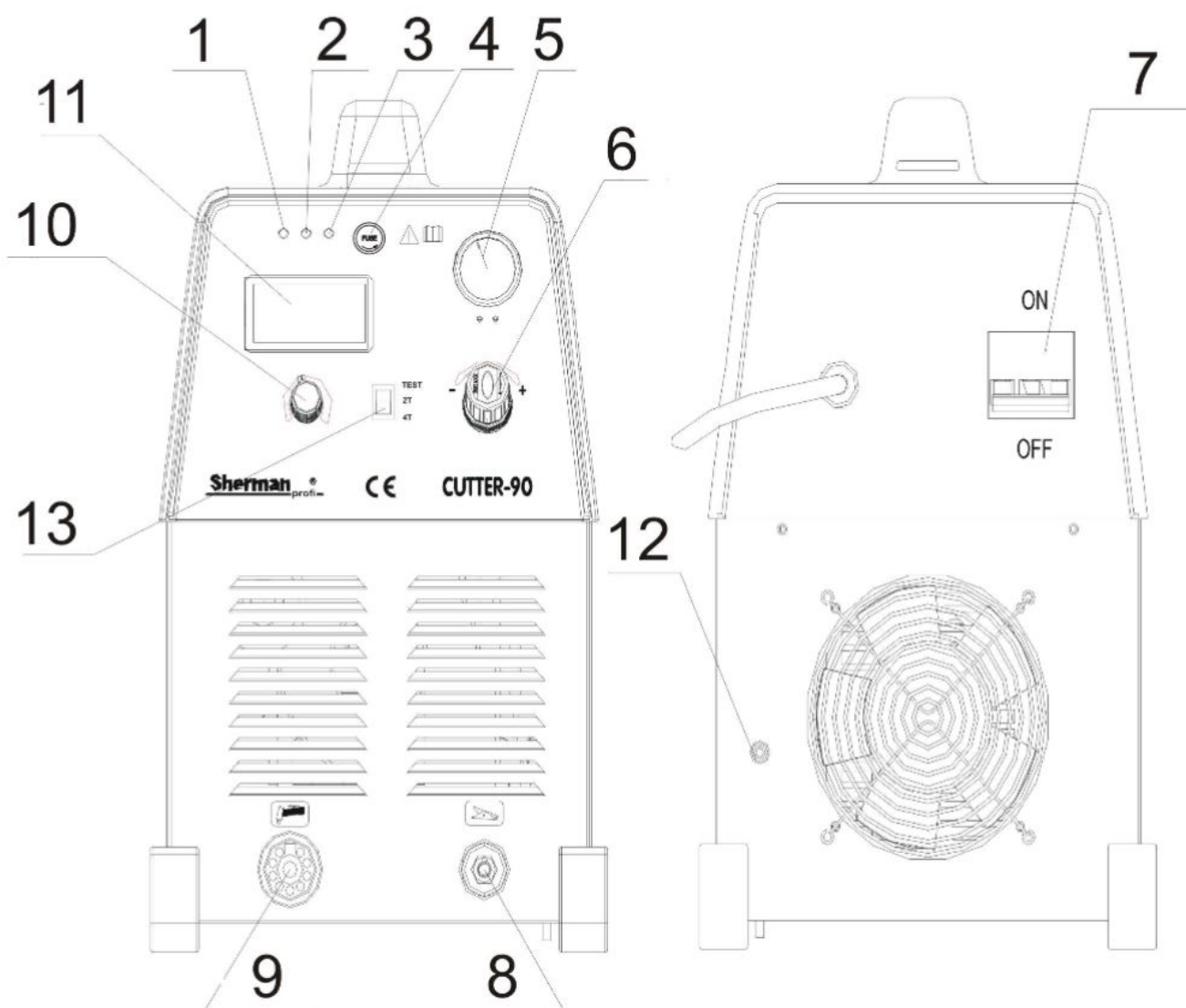
Parametry

- **Zasilanie:** 400V, 3 fazy
- **Zabezpieczenie:** 25A
- **Max grubość cięcia:** 30mm
- **Regulacja prądu cięcia:** płynna 30-85A
- **Znamionowy prąd cięcia / cykl pracy:** 85A/60%; 62A/100%
- **Pobór powietrza:** 160 l/m
- **Ciśnienie powietrza:** 4,5 bar
- **Wymiary:** 635 x 455 x 515 mm
- **Waga:** 31 kg

Opis graficzny

8. OPIS FUNKCJI PRZEŁĄCZNIKÓW I POKRĘTEŁ

Przygotowane do pracy urządzenie załącza się łącznikiem (7) znajdującym się na tylnej ścianie. Włączenie przecinarki sygnalizowane jest zapaleniem się diody (2)
 Ustawienie prądu cięcia dokonuje się pokręteł (10). Wartość ustawionego prądu wskazuje wyświetlacz (11)
 Pokręteł (6) reguluje się ciśnienie powietrza. Wartość ciśnienia wskazuje manometr (5). Opcjonalny przełącznik (13) służy do wyboru trybu sterowania przecinarką (dwutakt / czterotakt). Pozycja TEST służy do sprawdzenia prawidłowości działania instalacji powietrznej oraz jej czyszczenia. Rozpoczynając pracę urządzenia po jego nocnym postoju należy przedmuchać przez około 30 sekund uchwyt plazmowy przecinarki w trybie TEST w celu usunięcia skropin z obwodu. Proces ten wydłuży czas pracy części eksploatacyjnych oraz ułatwi rozruch przecinarki.
 Dioda (1) wskazuje przegrzanie lub nieprawidłową pracę przecinarki np. spadek napięcia zasilania, zwarcie, uszkodzenie.
 Dioda (3) sygnalizuje brak zasilania powietrzem lub spadek ciśnienia powietrza poniżej 1,8 bara





Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

-
1. Dioda zabezpieczenia termicznego lub nieprawidłowej pracy urządzenia
 2. Dioda kontrolna zasilania
 3. Dioda kontrolna ciśnienia powietrza
 4. Bezpiecznik
 5. Manometr ciśnienia powietrza
 6. Pokrętko regulacji ciśnienia powietrza
 7. Wyłącznik główny
 8. Gniazdo przewodu masowego
 9. Gniazdo uchwytu plazmowego
 10. Pokrętko regulacji prądu cięcia
 11. Wyświetlacz
 12. Przyłącze powietrzne
 13. Przełącznik 2T/4T/TEST (opcja)