



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/przecinarka-plazmowa-sherman-cutter-90-p-62.html>



## Przecinarka plazmowa Sherman Cutter 90

Cena brutto	<b>2 900,00 zł</b>
Cena netto	<b>2 357,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Kod producenta	<b>SINW-CUTTER90</b>
Kod EAN	<b>5906372629328</b>
Producent	<b>SHERMAN</b>
Napięcie zasilania (V)	<b>400</b>
Znamionowy prąd cięcia (A)	<b>85</b>
Maksymalna grubość cięcia (mm)	<b>30</b>
Jakościowa grubość cięcia (mm)	<b>20</b>
Ciężar (KG)	<b>31</b>

### Opis produktu

#### Przecinarka Plazmowa **Sherman CUTTER 90**

Przecinarka CUTTER 90 należy do nowej serii urządzeń wykonanych w technologii IGBT 200kHz służących do cięcia plazmą powietrzną blach i elementów stalowych, aluminiowych i miedzianych. Sprzęt polecany jest głównie dla profesjonalistów w zakładach o dużym wykorzystaniu procesów cięcia. Znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nie narażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

Urządzenie posiada uchwyt 6m standardu TRAFIMET z zajarzaniem jonizacyjnym HF łukiem pilotującym oraz wbudowany zespół przygotowania powietrza z reduktorem i manometrem umożliwiającą regulację i kontrolę ciśnienia powietrza z panelu sterowniczego. Przecinarka wyposażona jest w przełącznik 2T/4T oraz funkcję TEST do sprawdzania i czyszczenia instalacji powietrznej. W komplecie znajduje się przewód masowy z zaciskiem kleszczowym. Wykaz części zamiennych do uchwytów plazmowych dostępny jest w cenniku.

### Wypasażenie

- Uchwyt plazmowy A-81 6 metrów
- Przewód masowy
- Instrukcja obsługi

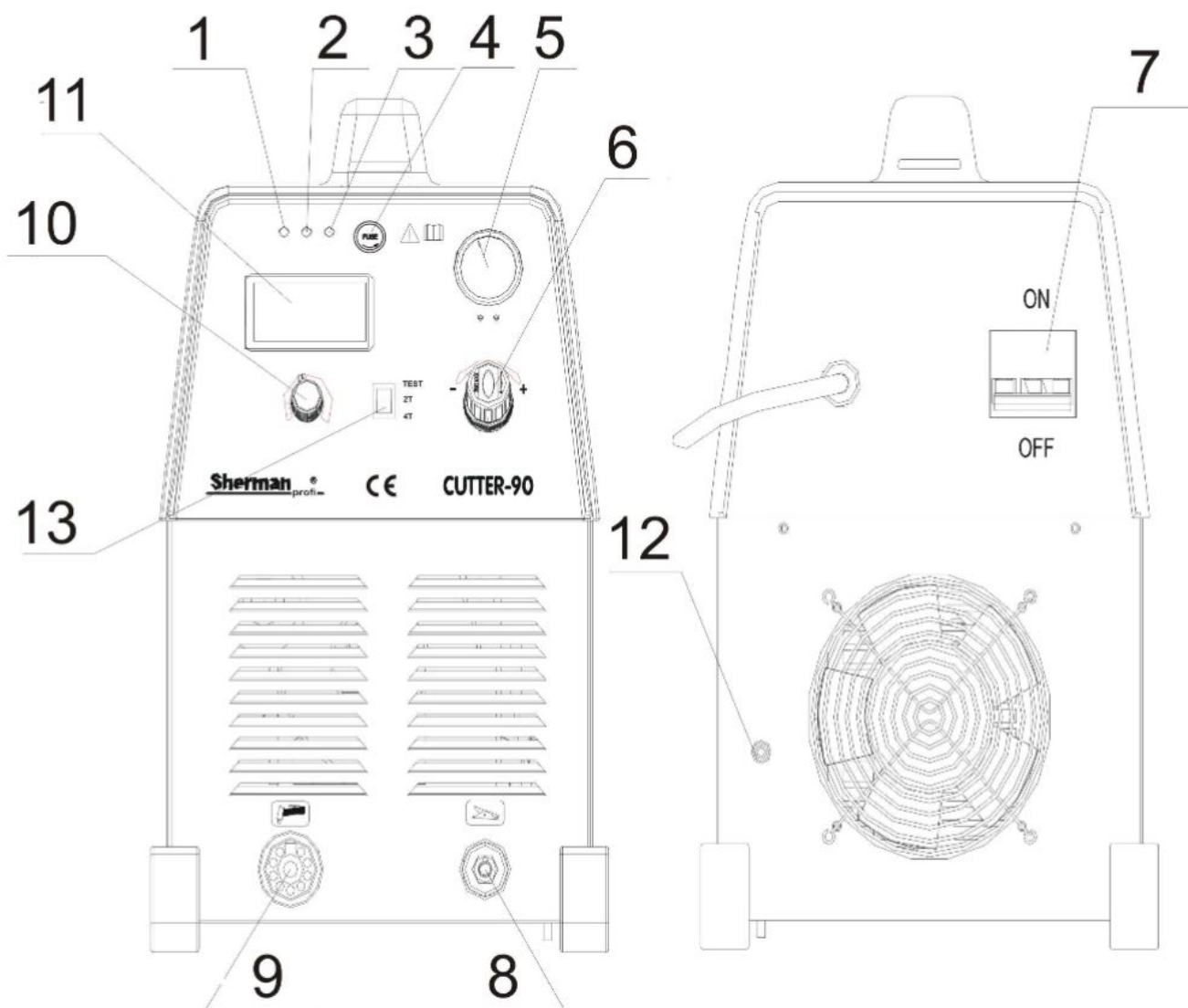
### Parametry

- **Zasilanie:** 400V, 3 fazy
- **Zabezpieczenie:** 25A
- **Max grubość cięcia:** 30mm
- **Regulacja prądu cięcia:** płynna 30-85A
- **Znamionowy prąd cięcia / cykl pracy:** 85A/60%; 62A/100%
- **Pobór powietrza:** 160 l/m
- **Ciśnienie powietrza:** 4,5 bar
- **Wymiary:** 635 x 455 x 515 mm
- **Waga:** 31 kg

## Opis graficzny

### 8. OPIS FUNKCJI PRZEŁĄCZNIKÓW I POKRĘTEŁ

Przygotowane do pracy urządzenie załącza się łącznikiem (7) znajdującym się na tylnej ścianie. Włączenie przecinarki sygnalizowane jest zapaleniem się diody (2)  
 Ustawienie prądu cięcia dokonuje się pokręteł (10). Wartość ustawionego prądu wskazuje wyświetlacz (11)  
 Pokręteł (6) reguluje się ciśnienie powietrza. Wartość ciśnienia wskazuje manometr (5). Opcjonalny przełącznik (13) służy do wyboru trybu sterowania przecinarką (dwutakt / czterotakt). Pozycja TEST służy do sprawdzenia prawidłowości działania instalacji powietrznej oraz jej czyszczenia. Rozpoczynając pracę urządzenia po jego nocnym postoju należy przedmuchać przez około 30 sekund uchwyt plazmowy przecinarki w trybie TEST w celu usunięcia skropin z obwodu. Proces ten wydłuży czas pracy części eksploatacyjnych oraz ułatwi rozruch przecinarki.  
 Dioda (1) wskazuje przegrzanie lub nieprawidłową pracę przecinarki np. spadek napięcia zasilania, zwarcie, uszkodzenie.  
 Dioda (3) sygnalizuje brak zasilania powietrzem lub spadek ciśnienia powietrza poniżej 1,8 bara





**Automatyka Spawalnictwo Serwis**

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

- 
1. Dioda zabezpieczenia termicznego lub nieprawidłowej pracy urządzenia
  2. Dioda kontrolna zasilania
  3. Dioda kontrolna ciśnienia powietrza
  4. Bezpiecznik
  5. Manometr ciśnienia powietrza
  6. Pokrętko regulacji ciśnienia powietrza
  7. Wyłącznik główny
  8. Gniazdo przewodu masowego
  9. Gniazdo uchwytu plazmowego
  10. Pokrętko regulacji prądu cięcia
  11. Wyświetlacz
  12. Przyłącze powietrzne
  13. Przełącznik 2T/4T/TEST (opcja)