

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/przecinarka-plazmowa-esab-cutmaster-70-p-4755.html>



Przecinarka plazmowa ESAB Cutmaster 70+

Cena brutto	13 600,00 zł
Cena netto	11 056,91 zł
Numer katalogowy	0559170004
Kod producenta	0559170004
Kod EAN	0662067334117
Producent	ESAB
Napięcie zasilania (V)	400
Znamionowy prąd cięcia (A)	70
Maksymalna grubość cięcia (mm)	38
Jakościowa grubość cięcia (mm)	19

Opis produktu

ESAB CUTMASTER 70+

Przecinarka plazmowa do ręcznego cięcia metali



Cutmaster 70+ to niewielkie urządzenia do cięcia plazmowego, doskonale łączące w sobie moc i mobilność.

Plus znaczy więcej, dlatego dodaliśmy przyjazny dla użytkownika interfejs LCD TFT o przekątnej 4,3 cala i ulepszone funkcje, które dają jeszcze większą kontrolę i elastyczność, aby opanować przebijanie i cięcie do 19mm.



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

Wraz z uchwytem SL60 1Torch wszystko to składa się na cały pakiet do ręcznego cięcia plazmowego.

Zalecana zdolność przebijania i cięcia to 19 mm

Maksymalna grubość cięcia to 38 mm (w zależności od materiału)

Przenośne i trwałe z trzema uchwytami i lekką, przemysłową obudową na każdą pogodę

Jasny wyświetlacz TFT LCD o przekątnej 4,3 cala z jednym pokrętkiem umożliwiającym obsługę w rękawicach upraszcza obsługę i zapewnia większą kontrolę i elastyczność

Zasilanie z sieci trójfazowej 400V

W zestawie z uchwytem klasy przemysłowej SL60 1Torch z funkcją 2T/4T, blokadą bezpieczeństwa spustu i systemem wymagającym dwukrotnego naciśnięcia w celu oszczędzania sprężonego powietrza

Przełączanie między trybem cięcia ciągłego a trybem cięcia krat

Przedmuch po cięciu w celu wydłużenia żywotności materiałów dodatkowych

Cykl pracy 50% przy 70 A przy napięciu cięcia 150 V, 100% przy 50 A przy napięciu cięcia 150 V

Dołączone materiały eksploatacyjne Cutmaster Black Series wydłużają żywotność nawet o 60%.

Wiodąca w branży 3-letnia gwarancja na zasilacz i roczna gwarancja na uchwyt i przewody

Funkcjonalność CNC z fabrycznie zainstalowanym 14-pinowym gniazdem CPC i dzielnikiem napięcia, który umożliwia:

1. Funkcja Start/Stop

2. Rozpoczęcie ruchu „OK to Move”

3. Dzielnik napięcie łuku (stosunek 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)



Zastosowania przemysłowe:



-
- **Produkcja przemysłowa i ogólna**
 - **Przemysł lekki**
 - **Produkcja przemysłowa i rzemieślnicza**
 - **Nadwozia samochodowe**
 - **Hobby**
 - **Sprzęt rolniczy**
 - **HVAC**
 - **Naprawa i konserwacja**
 - **Rurociągi**
 - **Szkoły zawodowe**

Przewodnik po zastosowaniach części eksploatacyjnych uchwytu 1TORCH Do ręcznego cięcia i żłobienia SL60 i SL100



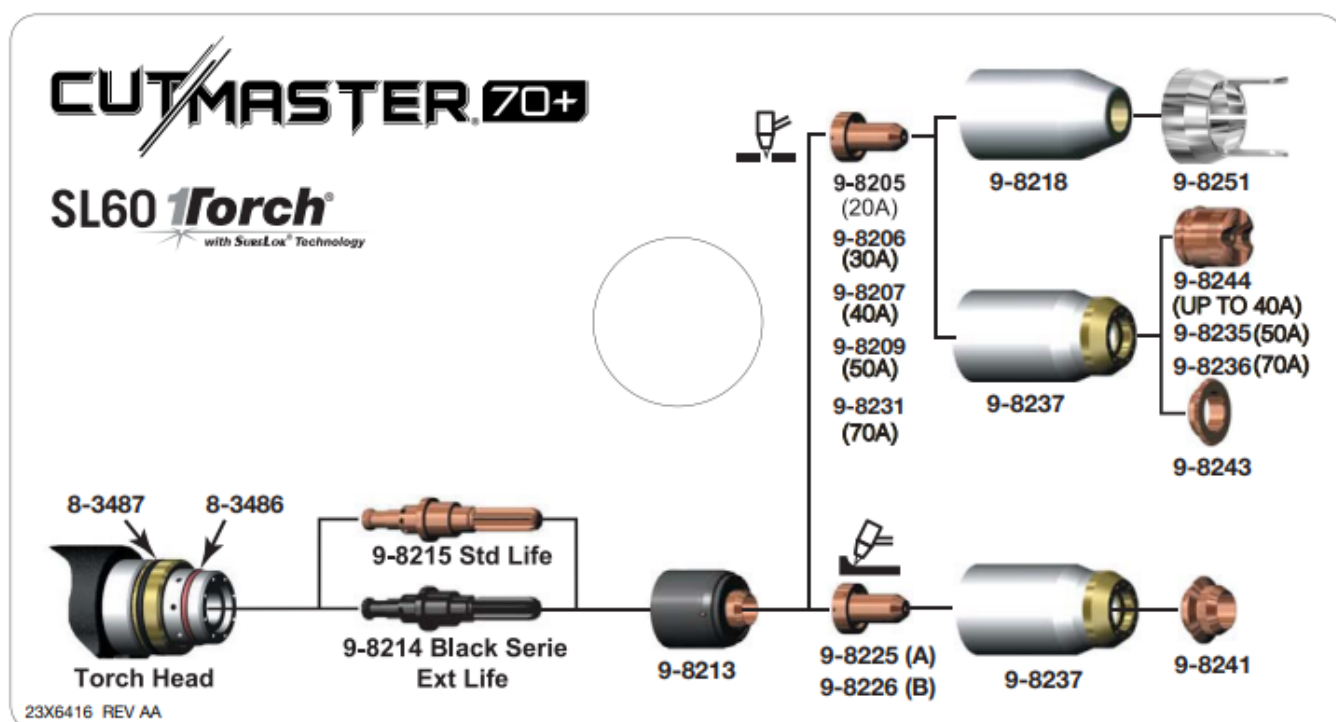
CIĘCIE KONTAKTOWE Z OSŁONĄ jest to przyjazna dla operatora metoda cięcia z zachowaniem stałej odległości odsunięcia. W przypadku metalu o grubości większej niż 6 mm nakładkę można prowadzić w kontakcie z obrabianą powierzchnią. Do korpusu nakładki należy dopasować nakładkę dyszy do cięcia kontaktowego odpowiednio do aktualnie używanego poziomu. Metoda ta nie jest zalecana do cięcia cienkich metalowych blach.



CIĘCIE DYSTANSOWE Preferowana metoda cięcia metalu. Zapewnia ona maksymalną widoczność i dostępność. Nakładka na dyszę do cięcia dystansowego (z prowadzeniem końcówki uchwytu w odległości od 3 mm do 6 mm od obrabianej powierzchni). Aby wydłużyć żywotność części i poprawić parametry odbijania ciepła, należy korzystać z korpusu nakładki wraz z deflektorem. Ta kombinacja zapewnia wyniki cięcia porównywalne z tymi, które oferuje osłona jednoczęściowa, a także łatwą zmianę na żłobienie lub cięcie kontaktowe z osłoną.



ŻŁOBIENIE Prosta metoda usuwania metalu poprzez ustawienie uchwytu pod kątem natarcia w zakresie od 35° do 45° oraz użycie końcówki do żłobienia. Przy zachowaniu stałej odległości odstepu powoduje to jedynie częściowe zagłębienie się w obrabianą powierzchnię, usuwając w ten sposób metal z powierzchni. Parametry takie jak: wartość prądu, szybkość cięcia, odległość odstepu, kąt natarcia oraz rozmiar końcówki określają ilość usuwanego materiału i profil żłobienia. Użytkownik może użyć korpusu nakładki dyszy albo z nakładką dyszy do żłobienia, albo z deflektorem dyszy. Możliwe jest także użycie jednoczęściowej nakładki dyszy.



Wypaszenie

- Uchwyt plazmowy SL60 75° 5m
- Przewód masowy 3m
- Zestaw materiałów dodatkowych
- Regionalna złączka pneumatyczna 1/4
- Instrukcja obsługi

Parametry



-
- **Zasilanie: 400V**
 - **Zabezpieczenie: 32A**
 - **Zalecana grubość cięcia i przebijania: 19mm**
 - **Max grubość cięcia: 38mm**
 - **Znamionowy prąd cięcia / cykl pracy: 70A/50%**
 - **Pobór powietrza: 142-235 l/min**
 - **Ciśnienie powietrza: 6,2-8,6 bar**
 - **Zakres temperatur pracy: -10°C do + 50°C**
 - **Wymiary: 465 x 200 x 315 mm**
 - **Waga: 16 kg**