

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/przecinarka-plazmowa-esab-cutmaster-30-p-5456.html>



Przecinarka plazmowa ESAB Cutmaster 30+

Cena brutto	5 999,00 zł
Cena netto	4 877,24 zł
Numer katalogowy	0559130004
Kod producenta	0559130004
Kod EAN	0662067331000
Producent	ESAB
Napięcie zasilania (V)	120, 240
Znamionowy prąd cięcia (A)	30
Maksymalna grubość cięcia (mm)	16
Jakościowa grubość cięcia (mm)	12

Opis produktu

Cutmaster 30+

Kompletny przenośny system do cięcia plazmowego

Cutmaster 30+ to niewielkie urządzenie do cięcia plazmowego, doskonale łączące w sobie moc i mobilność. Plus oznacza więcej, a w tym przypadku elementem dodatkowym jest przyjazny dla użytkownika **ekran LCD TFT** o przekątnej **4,3 cala (10,9 cm)** i ulepszone funkcje, które zapewniają jeszcze większą kontrolę i elastyczność cięcia materiałów o grubości do 10 mm (3/8 cala). W połączeniu z uchwytem **SL60 1Torch** całość stanowi pakiet do cięcia plazmowego.

- **Zdolność przebijania:** 10mm
- **Zdolność cięcia:** 12mm
- **Maksymalna zdolność rozdzielania:** 16mm

- ☐ **Mobilność i trwałość, trzy uchwyty do przenoszenia i lekka obudowa** klasy przemysłowej, odporna na działanie warunków atmosferycznych
- ☐ **Jasny wyświetlacz LCD TFT o przekątnej 4,3 cala (10,9 cm)** z pokrętką regulacyjną przystosowaną do obsługi w rękawicach ułatwia obsługę i zapewnia większą kontrolę i elastyczność
- ☐ **Podwójne napięcie zasilania 120-240V** z sieci 1-fazowej z automatycznym wykrywaniem napięcia.
- ☐ Dostarczane z **uchwytem SL60 1Torch** klasy przemysłowej z funkcją 2T/4T, blokadą bezpieczeństwa spustu i spustem wymagającym dwukrotnego naciśnięcia w celu oszczędzania sprężonego powietrza
- ☐ **Przełączanie** między trybem cięcia ciągłego a trybem cięcia krat
- ☐ **Automatyczne wykrywanie ciśnienia** powietrza i przedmuch po cięciu w celu wydłużenia żywotności materiałów eksploatacyjnych
- ☐ **40% cykl pracy przy 30 A (120V), 100% przy 20 A (120V)**
- ☐ Dołączone materiały eksploatacyjne **Cutmaster Black Series** o dłuższej trwałości nawet o 60%
- ☐ Wiodąca w branży **3-letnia gwarancja** na urządzenie oraz roczna gwarancja na uchwyt plazmowy

Przewodnik stosowania części eksploatacyjnych do uchwytu 1TORCH

do operacji ręcznego cięcia i żłobienia SL60 i SL100.



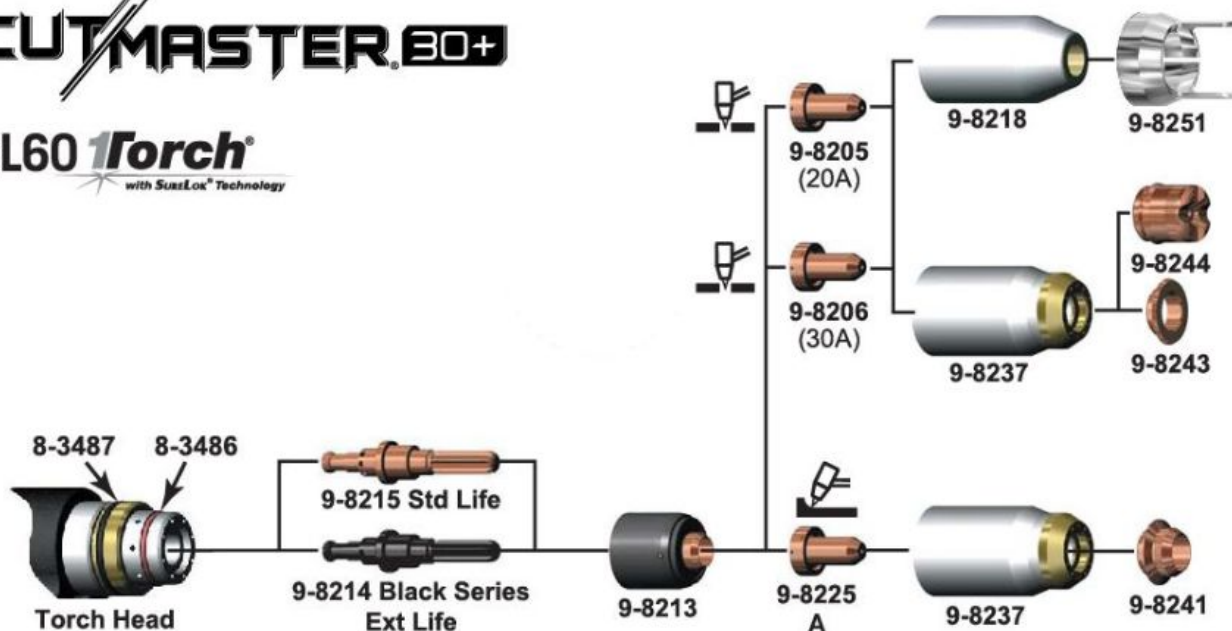
CIECIE KONTAKTOWE Z OSŁONĄ jest to przyjazna dla operatora metoda cięcia z zachowaniem stałej odległości odsunięcia. W przypadku metalu o grubości większej niż 6 mm nakładkę można prowadzić w kontakcie z obrabianą powierzchnią. Do korpusu nakładki dyszy należy dopasować nakładkę dyszy do cięcia kontaktowego odpowiednio do aktualnie używanego poziomu. Metoda ta nie jest zalecana do cięcia cienkich metalowych blach.



CIECIE DYSTANSOWE Preferowana metoda cięcia metalu. Zapewnia ona maksymalną widoczność i dostępność. Nakładka na dyszę do cięcia dystansowego (z prowadzeniem końcówki uchwytu w odległości od 3 mm do 6 mm od obrabianej powierzchni). Aby wydłużyć żywotność części i poprawić parametry przebijania, należy korzystać z nakładki wraz z deflektorem. Ta kombinacja zapewnia wyniki cięcia porównywalne z tymi, które oferuje osłona jednoczęściowa, a także łatwą zmianę na żłobienie lub cięcie kontaktowe z osłoną.



ŻŁOBIENIE Prosta metoda usuwania metalu poprzez ustawienie uchwytu pod kątem natarcia w zakresie od 35° do 45° oraz użycie końcówki do żłobienia. Przy zachowaniu stałej odległości odstepu powoduje to jedynie częściowe zagłębienie się w obrabianą powierzchnię. Parametry takie jak: wartość prądu, szybkość cięcia, odległość odstepu, kąt natarcia oraz wielkość końcówki określają ilość usuwanego materiału i profil żłobienia. Użytkownik może użyć korpusu nakładki dyszy albo z pierścieniem do żłobienia, albo z deflektorem. Możliwe jest także użycie jednoczęściowej nakładki dyszy.



Wypasażenie

- Uchwyt plazmowy SL60 75°
- Przewód masowy 3m
- Zestaw materiałów eksploatacyjnych
- Wtyczki dostosowane do standardów zasilania
- Złącze pneumatyczne 1/4 cala
- Instrukcja obsługi



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

Parametry

- **Zasilanie:** 120-240V
- **Zalecana moc agregatu prądotwórczego:** 6,5kW
- **Zdolność przebijania:** 10mm
- **Zdolność cięcia:** 12mm
- **Maksymalna zdolność rozdzielania:** 16mm
- **Prąd cięcia:** 10-30A
- **Znamionowy cykl pracy:** 40% przy 30 A, 100% przy 20 A
- **Pobór powietrza:** 80-150 l/min
- **Ciśnienie powietrza:** 6,2-8,6 bar
- **Napięcie stanu jałowego:** 290V
- **Zakres temperatur pracy:** -10°C do + 50°C
- **Wymiary:** 465 x 200 x 315 mm
- **Waga:** 11 kg