

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/power-wave-s500-modul-stt-p-2607.html>



Power Wave S500 + moduł STT

Dostępność	Na zamówienie
Kod producenta	K3168-1
Producent	LINCOLN ELECTRIC
Napięcie zasilania (V)	400 + 230
Prąd max(A)	500
Ilość rolek podających drut	4
Ciężar (KG)	68

Opis produktu

Lincoln Electric Power Wave S500 (K3168-1)

- + Chłdnica Coolarc 50 (K14050-1)
- + Podajnik drutu PF-44 (K14108-1)
- + Moduł STT (K2921-1)
- + Podwozie (K14085-1)
- + Przewód zespolony, chłodzenie cieczą (K10349-PGW-5M)

Znakomite działanie, koncepcja modułowa

Power Wave® S500 są częścią koncepcji modułowej oferujący wiele różnych konfiguracji, co pozwala na dostosowanie urządzenia do danego zastosowania. Źródło prądu może zostać uzupełnione o inny podajnik komunikujący się przez ArcLink jak na przykład LF45 czy PF10(M).

- Wieloprosowy Nieograniczony zestaw standardowych, Puls i zaawansowanych metod spawania łukowego, w opcji z dodatkiem STT® i Rapid. Ponad 100 programów spawania. X
- **Ethernet w standardzie** - Darmowe oprogramowanie takie jak Power Wave® Production Monitoring do pojedynczego urządzenia lub w sieci.
- **Darmowa aktualizacja oprogramowania w każdej chwili** - programy do Power Wave® .
- **Solidny** zapewniający idealną końcówkę drutu, gotową do ponownego spawania.
- **Łatwa komunikacja** Zbudowany zgodnie ze standardami Lincoln Electric , do użytku zewnętrznego oraz w trudnych warunkach środowiskowych.

Cechy główne:

- Wieloprosowy
- Ethernet w standardzie
- Bezpłatna aktualizacja
- Solidny

Power Wave® STT® moduł

dostarcza STT® (Surface Tension Transfer®)- technologię przeniesienia napięcia powierzchniowego. Proces dostępny dla każdego Power Wave® S-dla doskonałej kontroli jeziora przy spawaniu warstw przetopowych blach doczołowo lub aplikacji spawania rur. Kompaktowy moduł STT® bezproblemowo łączy się z Power Wave i komunikuje poprzez język Lincoln Electric ArcLink® cyfrowy język komunikacji.



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

- **Doskonała kontrola łuku** - niebywała możliwość kontroli jeziora dla uniknięcia przepaleń przy spawaniu cienkich balch lub w aplikacjach obwodowego spawania rur.
- **Ultimarc™** - w synergicznym STT® dynamicznie reguluje wszystkie parametry wpływające na ilość wprowadzanej energii takie jak peak, background i tailout. W rezultacie mamy łatwą kontrolę zgodną z procedurami technologicznymi spawania.
- **Budowa modułowa** - moduł umożliwia łatwe połączenie, komunikację cyfrową i kompatybilność z każdym źródłem Power Wave® S, Power Feed™ podajnikiem i odpowiednimi chłodnicami. Wyposaż się w technologię STT® bez konieczności zakupu dodatkowej spawarki.
- **Kompaktowa budowa** - moduł jest zaprojektowany tak by dokładnie pasować gdy jest zamontowany pod źródłem serii S Power Wave® bez zabierania miejsca.
- **Samochroniące się obwody** - moduł posiada zabezpieczenia przed niebezpiecznymi napięciami (spawanie z zasilaniem z generatora).

Cechy główne

- Doskonała kontrola łuku - niebywała kontrola przed przepaleniem szczególnie wymagana przy spawaniu rur.
- Ultimarc™ - dla synergicznego STT® dynamicznie i równocześnie kontroluje wszystkie parametry wpływające na energię liniową.
- Budowa modułowa - moduły zapewniają łatwą konfigurację i szybką cyfrową komunikację.
- Kompaktowa budowa - moduły są zaprojektowane tak, aby tworzyć spójną całość z urządzeniem i nie zabierać miejsca na stanowisku spawalniczym.
- Zabezpieczenie antyprzebieczeniowe - moduł zabezpieczony jest układem, który sam rozpoznaje napięcia i zapobiega uszkodzeniom gdy wystąpi przebiecie.

Dlaczego warto kupić od nas?

Jesteśmy **autoryzowanym dystrybutorem** marki Lincoln Electric, więc kupując u nas towar masz pewność, że jest on w 100% oryginalny i nowy. Dodatkowo prowadzimy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny wszystkich urządzeń **Lincoln Electric, Bester, Oerlikon**. Kupując nasz towar masz zapewnioną obsługę nie tylko przed transakcją, ale i też po niej.

Wyposażenie

- Podajnik PF44
- Moduł STT
- Chłodnica Coolarc 50
- Uchwyt Weldline LGS2 505W 5m
- Wózek spawalniczy
- Przewód zespolony chłodzony cieczą
- Instrukcja obsługi

Parametry

Źródło:

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 500A/60%; 450A/100%
- **Zasilanie:** 230/400V
- **Zabezpieczenie sieci:** 90/60A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 5-550A
- **Szpuła drutu:** 15kg
- **Rolki:** 4
- **Wymiary:** 571 x 355 x 630 mm
- **Waga:** 68kg