

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/power-wave-s350-modul-stt-p-2606.html>

Power Wave S350 + moduł STT

Dostępność	Na zamówienie
Kod producenta	K2823-2
Producent	LINCOLN ELECTRIC
Napięcie zasilania (V)	400 + 230
Prąd max(A)	350
Ilość rolek podających drut	4
Ciężar (KG)	46,6

Opis produktu

Lincoln Electric Power Wave S350 (K2823-2)

- + Chłodnica Coolarc 50 (K14050-1)
- + Podajnik drutu PF-46 (K14109-1)
- + Moduł STT (K2921-1)
- + Podwozie (K14085-1)
- + Przewód zespolony, chłodzenie cieczą (K10349-PGW-5M)

Idealny puls, możliwość różnych połączeń

Power Wave® S350 jest niezawodną maszyną do spawania pulsem, zbudowaną według nowej, modułowej koncepcji. Standardowo urządzenie wyposażone jest w pełny wachlarz synergicznych programów do spawania CV i pulsem. Oprócz tego zaawansowane programy jak Power Mode® czy Rapid Arc® dostarczane są w standardzie.

- **Doskonała charakterystyka łuku** przy spawaniu pulsem, podwójnym pulsem, CV, MMA oraz TIG DC
- **Standardowo wspomagane spawanie** takich materiałów jak stal, stal stopowa, aluminium, stopy wysokoniklowe, CuSi.
- **RapidArc®** do spawania stali niestopowych i stopowych z większą prędkością i mniejszą energią liniową..
- **S2F** do spawania aluminium.
- **PowerMode®** do spawania cienkich blach z różnych gatunków stali.

Cechy główne

- Standardowo urządzenie wyposażone jest w pełny wachlarz synergicznych programów do spawania CV i pulsem. Oprócz tego zaawansowane programy jak Power Mode® czy Rapid Arc® dostarczane są w standardzie
- Darmowe oprogramowanie, Lincoln Electric udostępnia użytkownikom darmowe aktualizacje, zawierające również nowe programy spawania ze strony internetowej: powerwavesoftware.com
- Ethernet w standardzie: darmowe oprogramowanie, takie jak Monitoring Produkcji

Power Wave® STT® moduł

dostarcza STT® (Surface Tension Transfer®)- technologię przeniesienia napięcia powierzchniowego. Proces dostępny dla każdego Power Wave® S-dla doskonałej kontroli jeziora przy spawaniu warstw przetopowych blach doczołowo lub aplikacji spawania rur. Kompaktowy moduł STT® bezproblemowo łączy się z Power Wave i komunikuje poprzez język Lincoln Electric ArcLink® cyfrowy język komunikacji.

- **Doskonała kontrola łuku** - niebywała możliwość kontroli jeziora dla uniknięcia przepaleń przy spawaniu cienkich blach lub w aplikacjach obwodowego spawania rur.
- **Ultimarc™** - w synergicznym STT® dynamicznie reguluje wszystkie parametry wpływające na ilość wprowadzanej



energii takie jak peak, background i tailout. W rezultacie mamy łatwą kontrolę zgodną z procedurami technologicznymi spawania.

- **Budowa modułowa** - moduł umożliwia łatwe połączenie, komunikację cyfrową i kompatybilność z każdym źródłem Power Wave® S, Power Feed™ podajnikiem i odpowiednimi chłodnicami. Wyposaż się w technologię STT® bez konieczności zakupu dodatkowej spawarki.
- **Kompaktowa budowa** - moduł jest zaprojektowany tak by dokładnie pasować gdy jest zamontowany pod źródłem serii S Power Wave® bez zabierania miejsca.
- **Samochroniące się obwody** - moduł posiada zabezpieczenia przed niebezpiecznymi napięciami (spawanie z zasilaniem z generatora).

Cechy główne

- Doskonała kontrola łuku - niebywała kontrola przed przepaleniem szczególnie wymagana przy spawaniu rur.
- Ultimarc™ - dla synergicznego STT® dynamicznie i równocześnie kontroluje wszystkie parametry wpływające na energię liniową.
- Budowa modułowa - moduły zapewniają łatwą konfigurację i szybką cyfrową komunikację.
- Kompaktowa budowa - moduły są zaprojektowane tak, aby tworzyć spójną całość z urządzeniem i nie zabierać miejsca na stanowisku spawalniczym.
- Zabezpieczenie antyprzebieciowe - moduł zabezpieczony jest układem, który sam rozpoznaje napięcia i zapobiega uszkodzeniom gdy wystąpi przebiecie.

Dlaczego warto kupić od nas?

Jesteśmy **autoryzowanym dystrybutorem** marki Lincoln Electric, więc kupując u nas towar masz pewność, że jest on w 100% oryginalny i nowy. Dodatkowo prowadzimy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny wszystkich urządzeń **Lincoln Electric, Bester, Oerlikon**. Kupując nasz towar masz zapewnioną obsługę nie tylko przed transakcją, ale i też po niej.

Wyposażenie

- Podajnik PF46
- Moduł STT
- Chłodnica Coolarc 50
- Uchwyt Weldline LGS2 505W 5m
- Wózek spawalniczy
- Przewód zespolony chłodzony cieczą
- Instrukcja obsługi

Parametry

Źródło:

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 350A/40%; 300A/100%
- **Zasilanie:** 230/400V
- **Zabezpieczenie sieci:** 40/25A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 5-350A
- **Szpula drutu:** 15kg
- **Rolki:** 4
- **Wymiary:** 478 x 356 x 610 mm
- **Waga:** 46,6kg