



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/polautomat-migmag-fronius-transsteel-3000c-puls-p-3744.html>



Półautomat MIG/MAG Fronius TransSteel 3000C Puls

Cena brutto	18 000,00 zł
Cena netto	14 634,15 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	4,075,227
Kod EAN	9007947456946
Producent	Fronius
Napięcie zasilania (V)	400
Prąd max(A)	300
Ciężar (KG)	36

Opis produktu

jeden system — wszystkie zastosowania spawania ręcznego

MIG/MAG, TIG i spawanie ręczne elektrodą otuloną połączone w jednym systemie sprawiają, że zakup innych systemów spawania staje się zbędny. Jeśli chodzi o wydajność spawania danego procesu, nie da się wskazać różnic w porównaniu z systemami obsługującymi pojedyncze procesy.

118 Linie synergiczne*

- / Stal, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, Rutil FCW, Basic FCW, druty samoosłonowe
- / Średnica drutu 0,8–1,2 mm
- / Ośiem różnych mieszanek gazów

w trzech krokach gotowe do spawania

Intuicyjna obsługa umożliwia spawaczom natychmiastowe uruchomienie — bez wstępnej znajomości urządzenia. Wszystkie istotne parametry są widoczne i możliwe do ustawienia na panelu urządzenia. Aby przygotować się do spawania, trzeba jedynie wybrać gaz, średnicę drutu i grubość materiału.

70% mniej poprawek, o 30% szybsze spawanie.

Funkcja Pulse systemu TransSteel 3000C umożliwia zwiększenie prędkości spawania przy większych grubościach materiału. Pulsacyjny łuk spawalniczy pozwala zmniejszyć ilość poprawek, ponieważ powstaje mniej odprysków spawalniczych.

* Maksymalna liczba linii synergicznych (TransSteel 3000 C Pulse) zmienia się w zależności od wersji.

Funkcje spawania MIG/MAG

ŁUKIEM PULSACYJNYM kontrolowane i szybkie

Z nowym systemem TransSteel 3000C Pulse łuk pulsacyjny zagościłw serii urządzeń TransSteel. W menu głównym możnałatwo dokonać odpowiednich ustawień zapewniających kontrolowanespawanie w zakresie przejściowego łuku spawalniczego..

Spawanie punktowe wielościęgowe spawanie bez wypaczenia materiału

Tryb punktowy pozwala wykonywać równomierne spoiny punktowe. Czas przerwy między ściegami można dowolnie



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

dobierać, dzięki czemu nadaje się on idealnie do szepiania elementów. Spawanie wielościęgowe nie tylko pozwala zachować ładny wygląd łuski spoiny, ale małe ciepło oddawane redukuje także możliwe wypaczenie materiału przy najcieńszych blachach.

4-takt specjalny Gwarancja stabilnego łuku spawalniczego

Tryb pracy 4-takt specjalny nadaje się w szczególności do spawania w wyższym zakresie mocy. W trybie 4-takt specjalny proces spawania zaczyna się przy mniejszej mocy, co umożliwia łatwiejszą stabilizację łuku spawalniczego.

SYNCHROPULS

Łuskowate spoiny podczas spawania stopów aluminium

Opcję „SynchroPuls” zaleca się do połączeń spawanych stopów aluminium, w których pożądanym jest łuskowaty wygląd spoiny. Efekt ten osiągnięty jest za pomocą mocy spawania, którą zmienia się między dwoma punktami pracy.

*Opcja SynchroPuls działa w trybach Standard-Synergic i Pulse-Synergic — ale tylko w modelu TransSteel 3000C Pulse.

STEEL TRANSFER TECHNOLOGY

- / STEEL to uniwersalna charakterystyka do prostych i szybkich zastosowań spawalniczych.
- / STEEL ROOT to charakterystyka stworzona specjalnie do wykonywania warstwy graniowej spoiny. Jej cechą szczególną jest dobre wypełnianie szczelin lub wypełnianie szerokich rowków..
- / STEEL DYNAMIC to charakterystyka ze szczególnie twardym i skupionym łukiem spawalniczym. Rezultatem są wysokie prędkości spawania i głębokie wtopienie.
- / Charakterystyki PCS (Pulse Controlled SprayArc)* umożliwiają połączenie przejściowego łuku spawalniczego z łukiem natryskowym, co w rezultacie zapewnia głębokie wtopienie przy minimalnym powstawaniu odprysków.

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 300A/30%; 240A/100%;
- **Zasilanie:** 400V
- **Zabezpieczenie sieci:** 35A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 10-300A
- **Wymiary:** 747 × 300 × 497 mm
- **Waga:** 36 kg