

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/polautomat-migmag-fronius-transsteel-2700c-uchwyt-spawalniczy-mtg-2500s-p-4005.html>



## Półautomat MIG/MAG Fronius TransSteel 2700c + uchwyt spawalniczy MTG 2500s

Cena brutto	<b>12 975,00 zł</b>
Cena netto	<b>10 548,78 zł</b>
Kod producenta	<b>4,075,224,850</b>
Kod EAN	<b>9007947412416</b>
Producent	<b>Fronius</b>
Napięcie zasilania (V)	<b>400</b>
Prąd max(A)	<b>270</b>
Ciężar (KG)	<b>29,7</b>

### Opis produktu

Urządzenia serii TransSteel Multiprocess realizują wszystkie powyższe procesy spawania na wysokim poziomie jakościowym. Czy na budowie, czy w warsztacie — spawacz ma zawsze wolną rękę i jest przygotowany na rozmaite sytuacje. Tak jak wszystkie systemy spawania Fronius Multiprocess, system TransSteel 2700 można przygotować do użycia w zaledwie trzech krokach: wystarczy wybrać rodzaj drutu, jego średnicę i typ gazu, po czym można rozpocząć spawanie. Zmiana pomiędzy poszczególnymi procesami spawania odbywa się w ciągu 60 sekund. Poza tym TransSteel do 220 A (TIG) może pracować z zasilaniem jednofazowym.

### Cechy:

- **Szybka zmiana procesu** - Drugi zawór elektromagnetyczny gazu z tyłu umożliwia szybką zmianę procesu bez konieczności przełączania gazu spawalniczego.
- **Łatwa wymiana szpuli** - Otwierana ku dołowi pokrywa boczna umożliwia łatwy dostęp do szpuli drutu. Wymiana szpuli odbywa się bez użycia narzędzi.
- **Zintegrowany przełącznik do zmiany biegunów** - Po przełączeniu zintegrowanego przełącznika do zmiany biegunów możliwe jest zgrzewanie również drutów spawalniczych o różnej polaryzacji.
- **Uchwyt do przenoszenia i opcjonalny pas do noszenia**
- **Jednofazowe przyłącze sieciowe**
- **Zintegrowana skrzynka z częściami ulegającymi zużyciu** - Zintegrowana w obudowie skrzynka z częściami ulegającymi zużyciu umożliwia praktyczne przechowywanie.

### Funkcje:

- **Intuicyjna obsługa** - Ustawienie drutu, średnicy drutu i gazu to trzy proste kroki, pozwalające na natychmiastowe spawanie. W urządzeniu skonfigurowano wstępnie liczne charakterystyki.
- **Zapisywanie zadań Easyjob** - Dwa miejsca do zapisu zadań Easyjob umożliwiają zapisanie często używanych parametrów.
- **TAC** - Funkcja TAC sprawia, że do szpewienia potrzebny jest tylko jeden punkt, ponieważ podczas spawania prądem pulsującym następuje wprawienie dwóch jeziorzek spawalniczych w ruch, co powoduje, że w najkrótszym czasie „zlewają się” w jedno jezioro spawalnicze. Dodatkowo funkcję TAC można stosować podczas zgrzewania cienkich blach bez spoiwa.
- **Spawanie punktowe i spawanie interwałowe** - Metody spawania punktowego i interwałowego świetnie sprawdzają się w zastosowaniach, w których spawane są cienkie blachy, ponieważ ciepło oddawane nie może tu być zbyt wysokie. Interwały zajarzenia łuku spawalniczego można ustawiać indywidualnie, zaś spoina jest wykonywana w absolutnie równomiernych odstępach.
- **Zajarzenie stykowe** - Zajarzenie stykowe można stosować szczególnie w przypadku obszarów zastosowania o dużej czułości. Pozwala to uniknąć zakłóceń elektromagnetycznych, jakie mogą występować podczas zajarzenia wysokiej



## Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A  
94-103 Łódź  
NIP: 7272797306  
sklep@ass.info.pl

---

częstotliwości.

## Wyposażenie

- Uchwyt MIG/MAG Fronius MTG 2500S/FSC/3,5m/45°
- Przewód masowy 4m
- Rolki podajnika fi 1.0
- Zestaw startowy do uchwytu na drut 1.0
- Reduktor gazowy

## Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 270A/30%; 210A/60%; 170A/100%
- **Zasilanie:** 400V
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 10-270A
- **Wymiary:** 687 x 276 x 445 mm
- **Waga:** 29,7 kg