

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/polautomat-migmag-fronius-transsteel-2700c-uchwyt-spawalniczy-mtg-2500s-p-4005.html>



Półautomat MIG/MAG Fronius TransSteel 2700c + uchwyt spawalniczy MTG 2500s

Cena brutto	12 975,00 zł
Cena netto	10 548,78 zł
Dostępność	Dostępny
Kod producenta	4,075,224,850
Kod EAN	9007947412416
Producent	Fronius
Napięcie zasilania (V)	400
Prąd max(A)	270
Ciężar (KG)	29,7

Opis produktu

Urządzenia serii TransSteel Multiprocess realizują wszystkie powyższe procesy spawania na wysokim poziomie jakościowym. Czy na budowie, czy w warsztacie — spawacz ma zawsze wolną rękę i jest przygotowany na rozmaite sytuacje. Tak jak wszystkie systemy spawania Fronius Multiprocess, system TransSteel 2700 można przygotować do użycia w zaledwie trzech krokach: wystarczy wybrać rodzaj drutu, jego średnicę i typ gazu, po czym można rozpocząć spawanie. Zmiana pomiędzy poszczególnymi procesami spawania odbywa się w ciągu 60 sekund. Poza tym TransSteel do 220 A (TIG) może pracować z zasilaniem jednofazowym.

Cechy:

- **Szybka zmiana procesu** - Drugi zawór elektromagnetyczny gazu z tyłu umożliwia szybką zmianę procesu bez konieczności przełączania gazu spawalniczego.
- **Łatwa wymiana szpuli** - Otwierana ku dołowi pokrywa boczna umożliwia łatwy dostęp do szpuli drutu. Wymiana szpuli odbywa się bez użycia narzędzi.
- **Zintegrowany przełącznik do zmiany biegunów** - Po przełączeniu zintegrowanego przełącznika do zmiany biegunów możliwe jest zgrzewanie również drutów spawalniczych o różnej polaryzacji.
- **Uchwyt do przenoszenia i opcjonalny pas do noszenia**
- **Jednofazowe przyłącze sieciowe**
- **Zintegrowana skrzynka z częściami ulegającymi zużyciu** - Zintegrowana w obudowie skrzynka z częściami ulegającymi zużyciu umożliwia praktyczne przechowywanie.

Funkcje:

- **Intuicyjna obsługa** - Ustawienie drutu, średnicy drutu i gazu to trzy proste kroki, pozwalające na natychmiastowe spawanie. W urządzeniu skonfigurowano wstępnie liczne charakterystyki.
- **Zapisywanie zadań Easyjob** - Dwa miejsca do zapisu zadań Easyjob umożliwiają zapisanie często używanych parametrów.
- **TAC** - Funkcja TAC sprawia, że do szepienia potrzebny jest tylko jeden punkt, ponieważ podczas spawania prądem pulsującym następuje wprawienie dwóch jeziorok spawalniczych w ruch, co powoduje, że w najkrótszym czasie „zlewają się” w jedno jezioro spawalnicze. Dodatkowo funkcję TAC można stosować podczas zgrzewania cienkich blach bez spoiwa.
- **Spawanie punktowe i spawanie interwałowe** - Metody spawania punktowego i interwałowego świetnie sprawdzają się w zastosowaniach, w których spawane są cienkie blachy, ponieważ ciepło oddawane nie może tu być zbyt wysokie. Interwały zajarzenia łuku spawalniczego można ustawiać indywidualnie, zaś spoina jest wykonywana w absolutnie równomiernych odstępach.



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

-
- **Zajarzenie stykowe** - Zajarzenie stykowe można stosować szczególnie w przypadku obszarów zastosowania o dużej czułości. Pozwala to uniknąć zakłóceń elektromagnetycznych, jakie mogą występować podczas zajarzenia wysokiej częstotliwości.

Wyposażenie

- Uchwyt MIG/MAG Fronius MTG 2500S/FSC/3,5m/45°
- Przewód masowy 4m
- Rolki podajnika ϕ 1.0
- Zestaw startowy do uchwytu na drut 1.0
- Reduktor gazowy

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 270A/30%; 210A/60%; 170A/100%
- **Zasilanie:** 400V
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 10-270A
- **Wymiary:** 687 x 276 x 445 mm
- **Waga:** 29,7 kg