Automatyka Spawalnictwo Serwis
Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

Dane aktualne na dzień: 02-11-2026 00:59

Link do produktu: https://strefaspawania.pl/palnik-do-hartowania-rozjazdow-kolejowych-phr-01p-p-2057.html



Palnik do hartowania rozjazdów kolejowych PHR-01P

Dostępność	**Na zamówienie**
Czas wysyłki	**do 14 dni**
Kod producenta	**W390-5450**
Producent	**PERUN**

Opis produktu

Palnik PHR-01P jest propanowo-tlenowym palnikiem z systemem mieszania inżektorowym (smoczkowym) chłodzonym wodą, przeznaczonym do hartowania rozjazdów kolejowych. Palnik PHR-01P powinien być zasilany z wytwornic wysokiego ciśnienia lub z baterii butli. Przy zasilaniu acetylenem z baterii butli, ilość butli powinna być taka, aby pobór acetylenu przypadający na jedną butlę nie przekraczał 1000 dm3/h.
ZASTOSOWANIE
Palnik PHR-01P jest stosowany do automatycznego nagrzewania rozjazdów kolejowych w celu ich zahartowania. Może być również stosowany w innych procesach technologicznych, gdzie niezbędny jest płomień propanowo-tlenowy dużej mocy. Chłodzenie palnika i dyszy wymuszonym obiegiem wodnym pozwala na stosowanie palnika w trudnych warunkach pracy.

Wypasażenie

- rękojeść
- nasadka palnika
- dysza do hartowania

Parametry

- Rodzaj: palnik gazowy
- Rodzaj gazu: tlen/propan
- Zużycie gazu: do 3300 dm3/h