



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/mig-240-dual-puls-lcd-4x4-zestaw-p-3788.html>



Mig 240 Dual Puls LCD 4x4 (Zestaw)

Cena brutto	3 290,00 zł
Cena netto	2 674,80 zł
Kod producenta	U MI 240 DP LCD
Kod EAN	5901209100216
Producent	MAGNUM
Napięcie zasilania (V)	230
Prąd max(A)	240
Ilość rolek podających drut	4
Ciężar (KG)	16,4

Opis produktu

Urządzenie **MAGNUM MIG 240 DUAL PULS SYNERGIA** jest lekkim przenośnym półautomatem spawalniczym zasilanym z sieci jednofazowej 230V o maksymalnym prądzie spawania 240A. Spawarka MIG 240 przeznaczona jest przede wszystkim do spawania materiałów wykonanych ze stali nierdzewnej i aluminium a także stali niskowęglowych, niskostopowych oraz stali wysoko stopowych.

Oferowane urządzenie wykonany w technologii inwerterowej z mikrokontrolerem **MCU** (scalony system mikroprocesorowy). Wyposażona jest duży czytelny wyświetlacz LED oraz intuicyjny, łatwy w obsłudze panel sterowania, który pozwala na szybkie ustawienie wszystkich najważniejszych parametrów spawania. Spawarka posiada funkcję **pojedynczego i podwójnego PULSU, synergiczne sterowanie**.

DOSTĘPNE METODY SPAWANIA:

- **MIG** - spawanie synergiczne MIG-MAG
- **MIG PULS** - spawanie synergiczne z pojedynczym pulsem,
- **MIG 2-PULS** - spawanie synergiczne z podwójnym pulsem,
- **TIG LIFT DC** - spawanie metodą TIG LIFT / TIG LIFT z pulsem,
- **MMA** - elektrodami otulonymi (rutylowe, zasadowe, kwaśne).

FUNKCJE UŁATWIAJĄCE SPAWANIE:

- **Indukcyjność** - optymalizuje charakterystykę łuku w zależności od grubości spawanego materiału. Funkcja ta jest przydatna podczas spawania metodą MIG/MAG cienkich elementów - zapobiega ich przepaleniu (im cieńszy element indukcyjność powinna być większa). Indukcyjność wpływa na kształt spoiny, jej szerokość, głębokość wtopienia oraz ilość rozprysków,
- **Dwutakt 2t** - wciśnięcie przycisku inicjuje wypływ gazu i prąd spawania, zwolnienie przycisku wyłącza prąd spawania i wypływ gazu
- **Czterotakt 4t** - wciśnięcie i zwolnienie przycisku uchwytu inicjuje wypływ gazu i prąd spawania, ponowne wciśnięcie i zwolnienie przycisku wyłącza prąd spawania i wypływ gazu,
- **S-2T** - specjalny dwutakt z HOT Start-em i prądem końcowym (wypełnienie krateru),
- **S-4T** - specjalny czterotakt z HOT Start-em i prądem końcowym (wypełnienie krateru),
- **Synergia** - automatycznie dobiera parametry spawania, podczas regulacji napięcia prędkość posuwu drutu dobierana jest automatycznie,
- **PULS/DUAL PULS** - funkcje spawania synergicznego z pojedynczym lub podwójnym pulsem, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie wysokiej jakości spoin zbliżonych do metody TIG (efekt łuski). Funkcja PULS pomocna jest przy spawaniu wszelkich spawalnych materiałów, zwłaszcza wykonanych ze stali nierdzewnej (funkcja PULS) i aluminium (funkcja DUAL PULS),
- **Pamięć** - urządzenie posiada 36 kanałów pamięci na których użytkownik może zapisać i przywołać dowolne ustawienia,
- **MODE SPOT** - spawanie punktowe (regulowany czas spawania),
- **MODE CPOT** - spawanie punktowe cykliczne (regulowany czas spawania, czas przerwy spawania między punktami).

Źródło prądu zostało zbudowane w oparciu o najnowszą technologię wykorzystującą tranzystory **IGBT**, co przekłada się na zmniejszenie zakłóceń elektromagnetycznych, małe straty mocy, zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu oraz wpłynęło znacząco na zmniejszenie zużycie energii. Urządzenie posiada płynną regulację parametrów spawania, wyposażone

**Automatyka Spawalnictwo Serwis**

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl

jest w przeciążeniowy układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu się. Spawarka wyposażona jest w **4-rolkowy** podajnik drutu z gniazdem "euro złącze" pozwala na podłączenie różnych typów uchwytów spawalniczych.

Spawarka charakteryzuje się szerokim zakresem zastosowań, dedykowana jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych itp.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Kolor przyłbicy: czarny , czerwony , niebieski , żółty

Średnica drutu: 0.8 , 1.0

Wypaszenie

- Przyłbica automatyczna Control D718G 5-13 DIN
- Nowa butla Ar/CO2 mix
- Reduktor Ar/CO2 mini 2 manometry
- Spray antyodpryskowy Spawmix
- Tarcze do cięcia szlifowania 10szt.
- Drut spawalniczy wybranej średnicy
- Uchwyt Mig MB24
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy
- Wąż gazowy
- Instrukcja obsługi

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 200A/60%;
- **Zasilanie:** 230V
- **Zabezpieczenie sieci:** 25A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 30-240A
- **Szpula drutu:** 5kg
- **Rolki:** 4
- **Waga:** 16,4kg