

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/magnum-mig-205l-lcd-lutospawanie-p-122.html>

Magnum Mig 205L LCD Lutospawanie

Cena brutto	2 490,00 zł
Cena netto	2 024,39 zł
Kod producenta	U MI 205L AUT
Kod EAN	5905323114395
Producent	MAGNUM
Napięcie zasilania (V)	230
Prąd max(A)	200
Ilość rolek podających drut	2
Ciężar (KG)	13,5

Opis produktu

Legendarny MIG 205 L w nowej odsłonie z wyświetlaczem LCD! Jest profesjonalnym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania stali niskowęglowej, niskostopowej (**MAG**), stali stopowych (**MIG**), aluminium i jego stopów oraz do lutospawania! Posiada również możliwość spawania elektrodami otulonymi (rutylowe, zasadowe, kwaśne - MMA). Urządzenie to znajduje zastosowanie w ciężkich warunkach produkcyjnych (przemysłowych), jak i w warsztatach naprawczych. Przystosowane jest do zasilania z sieci **230 V**.

Umożliwia spawanie stalowymi drutami spawalniczymi o średnicy **0.6-0.8 mm**, a także drutami samoosłonowymi (spawanie "**bez gazu**") oraz elektrodami o średnicy **1.6-3.2 mm**. **MIG 205 L** posiada profesjonalny podajnik drutu, gniazdo "**euro złącze**", co umożliwia zastosowanie różnych typów uchwytów spawalniczych oraz wyjście na podgrzewacz gazu. Urządzenie to wyposażone jest w przeciżeniowy układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu się.

Urządzenie **MIG 205 L** posiada możliwość lutospawania. Jest to proces łączenia metali pośredni pomiędzy lutowaniem twardym a spawaniem. Połączenie uzyskuje się wyłącznie przez stopienie specjalnego spoiwa-lutu, bez nadtapiania łączonych metali, natomiast technika procesu i sposób przygotowania krawędzi łączonych przedmiotów są podobne jak przy spawaniu.

Obecnie bardzo powszechne jest używanie blach galwanizowanych cynkiem. W procesie spawania parujący cynk jest przyczyną porowatości spoin, ponieważ wysokie temperatury powstające w tym obszarze niszczą warstwę ochronną, a elementy łączone tracą swoją odporność korozyjną. Mechaniczne usuwanie cynku przed spawaniem, jak i ponowne nakładanie z miejsc, w których nastąpiło odparowanie jest procesem bardzo kosztownym.

Natomiast uzupełnianie ubytków preparatami typu "**cynk spray**" niedostatecznie zabezpiecza konstrukcję przed korozją. Poza tym przy spawaniu blach ocynkowanych następuje bardzo duża emisja szkodliwych dla zdrowia spawaczy oparów cynku. Tych wszystkich problemów unika się stosując technologię lutospawania metodą **MIG/MAG**.

Jako materiał dodatkowy stosuje się spoiwa na bazie miedzi. **MIG 205 L** posiada również regulację indukcyjności, która pozwala nam ustawić "twardość" łuku.

Funkcje i zalety:

- funkcja programów synergicznych
- możliwość ustawień manualnych
- funkcja lutospawania
- regulacja indukcyjności
- spawanie bez gazu
- spawanie MMA
- regulowana prędkość podawania drutu
- regulowany posuw drutu
- cyfrowy wyświetlacz LCD



Wypasażenie

- Uchwyt spawalniczy MB15 3m
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy
- Wąż gazowy
- Rolki podajnika 1,0/1.2 do aluminium (zamontowane w urządzeniu)
- Rolki do stali 0.8/1.0
- Instrukcja obsługi

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 200A/60%; 140A/100%
- **Zasilanie:** 230V
- **Zabezpieczenie sieci:** 20A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 40-200A
- **Szpuła drutu:** 5 kg
- **Rolki:** 2
- **Waga:** 13,5 kg