

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/spawarka-inwertorowa-fronius-iwave-230i-tig-acdc-wodny-uchwyt-spawalniczy-thp-300i-p-3763.html>



Spawarka inwertorowa Fronius iWave 230i TIG AC/DC wodny + uchwyt spawalniczy THP 300i

Cena brutto	21 200,00 zł
Cena netto	17 235,77 zł
Kod producenta	4,075,219
Kod EAN	9007947264213
Producent	Fronius
Napięcie zasilania (V)	230
Prąd max(A)	230
Ciężar (KG)	17

Opis produktu

Urządzenie iWave to całkowicie cyfrowe źródło spawalnicze TIG-AC/DC, stosowane specjalnie do spawania aluminium. Urządzenie iWave 230i można połączyć przez Bluetooth, WiFi i NFC z innymi urządzeniami, jak kask ochronny, system zdalnego sterowania, a nawet telefon komórkowy.

TECHNOLOGIA:

- Active Wave Technology
 - Technologia Active Wave zapewnia więcej ciszy podczas spawania TIG. Zintegrowany, cyfrowy procesor sygnałowy w czasie rzeczywistym oblicza zawsze taki kształt krzywej, który umożliwi maksymalnie możliwą stabilność łuku spawalniczego przy minimalnej emisji hałasu. Pomiar ciśnienia akustycznego wskazuje wyraźnie, że zastosowanie technologii Active Wave nawet przy mocy 300 A powoduje, że wartość dbA wciąż jest niższa niż 80 dbA.

FUNKCJE:

- Automatyczne powstawanie kalot
 - Ta funkcja umożliwia automatyczne powstawanie kalot podczas spawania aluminium, a co za tym idzie, dużą oszczędność czasu. Rozmiar użytkownik ustala samodzielnie.
- TAC
 - Funkcja TAC sprawia, że do szepienia potrzebny jest tylko jeden punkt, ponieważ podczas spawania prądem pulsującym następuje wprawienie dwóch jeziorok spawalniczych w ruch, co powoduje, że w najkrótszym czasie „zlewają się” w jedno jezioro spawalnicze. Dodatkowo funkcję TAC można stosować podczas zgrzewania cienkich blach bez spoiwa.
- Zajarzanie wysokiej częstotliwości
 - Bezstykowe i łagodne zajarzanie wysokiej częstotliwości to najprostsza możliwość zajarzenia łuku spawalniczego.
- Zajarzanie stykowe
 - Zajarzenie stykowe można stosować szczególnie w przypadku obszarów zastosowania o dużej czułości. Pozwala to uniknąć zakłóceń elektromagnetycznych, jakie mogą występować podczas zajarzenia wysokiej częstotliwości.



Wypożyczenie

- **przewód TIG THP 300i W ML/F++/UD/Le/4m (4,051,321)** (z regulacją góra-dół, podświetlenie LED, opłot skórzany, zakończony gniazdem MULTILOCK, które umożliwia szybką wymianę korpusu palnika)
- **korpus palnika TiG TTB 300P ML W/70°/L65 (44,0350,4412)** (wodny, wtyk MULTILOCK które umożliwia szybkie-proste wpięcie w uchwyt, części standardowe - dysza, tulejki, łączniki)
- **chłodnica CU 600t /MC (4,048,010)**
- **przewód masowy 4m**
- **wąż gazowy zarobiony**

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 230A/35%; 195A/60%; 165A/100%
- **Zasilanie:** 230V
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 3-230A
- **Wymiary:** 558 x 210 x 369
- **Waga:** 17kg