

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/fronius-transsteel-2200c-setef-p-3717.html>

Fronius TransSteel 2200c Set/EF



Kod producenta	4,075,220,850
Kod EAN	9007947280381
Producent	Fronius
Napięcie zasilania (V)	230
Prąd max(A)	210
Ilość rolek podających drut	2
Ciężar (KG)	15

Opis produktu

Urządzenia serii TransSteel Multiprocess realizują wszystkie powyższe procesy spawania na wysokim poziomie jakościowym. Czy na budowie, czy w warsztacie — spawacz ma zawsze wolną rękę i jest przygotowany na rozmaite sytuacje. TransSteel 2200 to kompaktowe rozwiązanie z gatunku „3 w jednym”. To pierwsza jednofazowa spawarka inwerterowa firmy Fronius, która ponadto umożliwia obsługę wielu metod spawania, w tym między innymi spawanie ręczne elektrodą otuloną, spawanie MIG/MAG oraz TIG. TransSteel 2200 wyróżnia się inteligentnym designem, prostotą obsługi, solidnym wykonaniem i wysoką niezawodnością, zaś przy masie zaledwie 15,5 kg jest to jedno z najlżejszych tego typu urządzeń na rynku.

Cechy:

- **Szybka zmiana procesu** - Drugi zawór elektromagnetyczny gazu z tyłu umożliwia szybką zmianę procesu bez konieczności przełączania gazu spawalniczego.
- **Łatwa wymiana szpuli** - Otwierana ku dołowi pokrywa boczna umożliwia łatwy dostęp do szpuli drutu. Wymiana szpuli odbywa się bez użycia narzędzi.
- **Zintegrowany przełącznik do zmiany biegunów** - Po przełączeniu zintegrowanego przełącznika do zmiany biegunów możliwe jest zgrzewanie również drutów spawalniczych o różnej polaryzacji.
- **Uchwyt do przenoszenia i opcjonalny pas do noszenia**
- **Jednofazowe przyłącze sieciowe**
- **Zintegrowana skrzynka z częściami ulegającymi zużyciu** - Zintegrowana w obudowie skrzynka z częściami ulegającymi zużyciu umożliwia praktyczne przechowywanie.

Funkcje:

- **Intuicyjna obsługa** - Ustawienie drutu, średnicy drutu i gazu to trzy proste kroki, pozwalające na natychmiastowe spawanie. W urządzeniu skonfigurowano wstępnie liczne charakterystyki.
- **Zapisywanie zadań Easyjob** - Dwa miejsca do zapisu zadań Easyjob umożliwiają zapisanie często używanych parametrów.
- **TAC** - Funkcja TAC sprawia, że do szczytowania potrzebny jest tylko jeden punkt, ponieważ podczas spawania prądem pulsującym następuje wprawienie dwóch jeziorzek spawalniczych w ruch, co powoduje, że w najkrótszym czasie „zlewają się” w jedno jeziorzko spawalnicze. Dodatkowo funkcję TAC można stosować podczas zgrzewania cienkich blach bez spoiwa.
- **Spawanie punktowe i spawanie interwałowe** - Metody spawania punktowego i interwałowego świetnie sprawdzają się w zastosowaniach, w których spawane są cienkie blachy, ponieważ ciepło oddawane nie może tu być zbyt wysokie. Interwały zajarzenia łuku spawalniczego można ustawiać indywidualnie, zaś spoina jest wykonywana w absolutnie równomiernych odstępach.
- **Zajarzenie stykowe** - Zajarzenie stykowe można stosować szczególnie w przypadku obszarów zastosowania o dużej czułości. Pozwala to uniknąć zakłóceń elektromagnetycznych, jakie mogą występować podczas zajarzenia wysokiej częstotliwości.

Wyposażenie

- Uchwyt spawalniczy MIG MTG 2100 /FSC/3m/45°



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

- Wkład spiralny do uchwytu MIG/MAG
- Końcówki prądowe (0.8 i 1.0)
- Przewód masowy 4m
- Rolka podajnika drutu 0.8mm/1.0mm
- Wąż gazowy 1.5m
- Instrukcja obsługi

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 210A/30%; 170A/60%; 150A/100%
- **Zasilanie:** 230V
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 10-230A
- **Wymiary:** 560 × 215 × 370 mm
- **Waga:** 15 kg