



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/fronius-fortis-270-c-wp-standardpulse-p-5739.html>



Fronius Fortis 270 C WP Standard/Pulse

Cena brutto	15 990,00 zł
Cena netto	13 000,00 zł
Kod producenta	4,075,260,882
Producent	Fronius
Napięcie zasilania (V)	400
Prąd max(A)	270
Ciężar (KG)	42,5

Opis produktu

Elastyczność na miarę wyzwań codziennej pracy

Zwykłe spawanie na co dzień bywa często wyzwaniem, szczególnie dla małych i średnich firm. Niektóre zadania zmieniają się częściowo z dnia na dzień, podobnie jak wymagane procesy spawania. Dlatego potrzebne jest urządzenie spawalnicze, które dobrze dostosowuje się do tych dynamicznych warunków.

Aż 240 zoptymalizowanym charakterystykom, opracowanych specjalnie pod kątem wymagań konstrukcji stalowych, sprawia, że seria Fortis imponuje niezawodną wydajnością spawania. Oprócz stali, urządzenie spawalnicze MIG/MAG bez trudu radzi sobie również z materiałami takimi jak aluminium i stal nierdzewna, zwłaszcza w połączeniu z łukiem pulsującym.

Największe zalety Fortis

Niezawodność i wydajność

Przygotowany do wszystkich zastosowań
Seria Fortis koncentruje się na niezawodnej i stabilnej wydajności spawania w zastosowaniach ręcznych. Dzięki rewelacyjnym właściwościom zapłonu i stabilnemu łukowi elektrycznemu nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań.

Parametry spawania

Przejrzysty, cyfrowy interfejs użytkownika pozwala na stałą kontrolę najważniejszych parametrów spawania. Możliwość szybkiej zmiany procesu, ponad 30 języków systemu do wyboru oraz konfigurowalne ustawienia parametrów to tylko niektóre z zalet, które sprawiają, że urządzenia te są niezwykle łatwe i intuicyjne w obsłudze.

Multiprocess

Niezależnie od tego, czy chodzi o spawanie MIG/MAG, TIG czy MMA, nasze spawarki Fortis z funkcją wieloprocessową zapewniają maksymalną elastyczność w praktycznie każdym obszarze zastosowań.

Spawanie łączy

Seria Fortis jest kompatybilna z naszymi innowacyjnymi rozwiązaniami programowymi WeldCube Air i WeldCube Premium. Obsługuje ona również akcesoria takie jak przyłbicę spawalniczą Vizor Connect jak i piloty sterowania Bluetooth.

Ekologiczny i precyzyjny

Seria Fortis zawiera 53% aluminium pochodzącego z recyklingu, aby jak najbardziej zmniejszyć wpływ na środowisko. Błędy w obsłudze są zminimalizowane dzięki intuicyjnej obsłudze urządzeń, a w szczególności dzięki kreatorowi parametrów spawania. Koncepcja obudowy i łatwość serwisowania również przyczyniają się do długiej żywotności.



Funkcje spawania MIG/MAG

Niezależnie od tego, czy chodzi o krótkie czy długie spoiny, niską czy wysoką szybkość spawania, spawanie pionowe z dołu do góry, spawanie warstwy graniowej spoiny czy spawanie pachwinowe: Nasze charakterystyki zostały opracowane wspólnie z naszymi ekspertami technicznymi i gwarantują doskonałe wyniki dla każdego zastosowania.

Spawanie pulsem — szybko i pod kontrolą (Pakiet WP Pulse)

Nasz pakiet do zgrzewania impulsowego umożliwia zgrzewanie łukiem impulsowym, które zapewnia niskie rozpryskiwanie i zmienny zakres roboczy (od cienkich do grubych blach). Łuk impulsowy zmniejsza również ilość przeróbek.

SynchroPulse — idealny dla stopów aluminium (Pakiet WP Pulse)

Spawanie w pozycjach wymuszonych nigdy nie było łatwiejsze. Możliwość regulacji ilości wprowadzanej energii, sprawia że SynchroPulse doskonale nadaje się do spawania aluminium, nawet w pozycjach wymuszonych.

Spawanie interwałowe - niewielkie odkształcenia materiału

Spawanie interwałowe pozwala nie tylko uzyskać spoinę o łuskowatym wyglądzie, ale także, przy regulacji czasu spawania i pauzy, zmniejszyć ilość wprowadzanego ciepła, a tym samym ograniczyć odkształcenia materiału, nawet w przypadku cienkich blach.

Pulse/Standard Mix (Pakiet Pulse/Standard)

Idealny do wykonywania spoin z dołu do góry - połączenie obu procesów umożliwia nawet o 40% większą prędkość spawania bez ruchów zakosowych.

Funkcje spawania TIG DC

Spawanie TIG Pulse

Spawanie łukiem pulsującym jest stosowane przede wszystkim w pozycjach wymuszonych lub podczas spawania szczególnie cienkich materiałów. Jego zaletą jest m.in. bardzo ładny wygląd spoiny.

Zাজারzenie stykowe

Zাজারzenie stykowe jest łatwiejszą w obsłudze alternatywą niż zাজারzenie wysokiej częstotliwości. Ponadto nie podlega żadnym ograniczeniom pod względem obszaru zastosowania

Sczepianie TAC

Prąd pulsujący wprawia w drgania jezioro spawalnicze. Ułatwia to sczepianie ze sobą elementów i skraca czas sczepiania. Łuk pulsujący optymalizuje zatem proces w przypadku bardzo cienkich materiałów.

Funkcje spawania MMA

HotStart

Funkcja HotStart została opracowana specjalnie do spawania elektrodami rutyłowymi oraz celulozowymi. Aby ułatwić zাজারzenie elektrody, podczas zাজারzenia na ułamek sekundy doprowadzany jest prąd o wyższym natężeniu.

Anti-Stick

W razie wystąpienia zwarcia (przyklejenia elektrody podczas spawania elektrodowego) proces spawania jest natychmiast przerywany. Pozwala to uniknąć wyżarzania elektrody, a także większych wad spawalniczych.

Dynamic

Podczas spawania elektrodami zasadowymi z grubokroplistym przejściem materiału przy małym prądzie (przy zaniżonym obciążeniu) występuje niebezpieczeństwo przyklejenia. Odpowiednie ustawienie dynamiki pozwala na swobodne spalanie elektrody, co wyklucza przyklejenie.



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

[Czytaj więcej](#)

Wyposażenie

- Rolka podająca U 1,0 4szt
- MTG 250i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
- BK Universal Ø1,0/G/W/5m zestaw wyposażenia fabrycznego FSC/MTW/MTG
- Końcówka prądowa 1,0/M6/ø8x24 | 10 szt.
- Przewód masy 35mm² 5m EC/BY

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 270A/40%; 250A/60%; 210A/100%
- **Zasilanie:** 400V
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 3-270A
- **Wymiary:** 687 x 368 x 555 mm
- **Waga:** 42,5 kg