



Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/drut-spawalniczy-proszkowy-z-rdzeniem-metalicznym-lincoln-electric-outershield-mc715-h-fi1-6-16kg-p-5398.html>



Drut spawalniczy proszkowy z rdzeniem metalicznym Lincoln Electric OUTERSHIELD MC715-H Fi1,6 16kg

| | |
|------------------|-------------------------|
| Numer katalogowy | 900415N |
| Kod producenta | 900415N |
| Kod EAN | 5907707904080 |
| Producent | LINCOLN ELECTRIC |

Opis produktu

Główne cechy:

- Wysoka wydajność stapiania i doskonała spawalność. Nieliczne obszary krzemianów. Możliwość jedno- i wielowarstwowego spawania zautomatyzowanego.
- Doskonała dynamika łuku i łatwość spawania.
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne (udarność ISO-V > 47 J do -40°C).
- Bardzo dobra spawalność łukiem zwarciovym, pulsującym i natryskowym. Odpowiedni do spawania zrobotyzowanego. Dobre wypełnianie szczelin i spawanie warstw graniowych łukiem zwarciovym i pulsującym.
- Stosowany do spawania kołnierzy segmentów wież wiatrowych.

Najważniejsze zastosowania:

- Konstrukcje stalowe
- Konstrukcje morskie (Offshore)
- Spawanie kołnierzy segmentów wież wiatrowych
- HYPERFILL

Klasyfikacja:

AWS A5.18 E70C-6M H4
EN ISO 17632-A T 46 4 M M21 H5

Rodzaj prądu:

DC+

Pozycje spawania:

Wszystkie poza pionową z góry na dół

Gaz osłonowy (wg. EN ISO 14175):

M21 - Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO₂
Przepływ - 15-25 l/min

Dopuszczenia:

- BV
- DNV
- RINA
- DB



Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A

94-103 Łódź

NIP: 7272797306

sklep@ass.info.pl
