Automatyka Spawalnictwo Serwis
Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl

Dane aktualne na dzień: 02-11-2026 00:49

Link do produktu: https://strefaspawania.pl/docisk-zaczepowy-333-4-l-m10-p-4362.html

Docisk zaczepowy 333-4-L-M10



Numer katalogowy	**333-4-L-M10**
Kod producenta	**333-4-L-M10**
Producent	**KUKAMET**

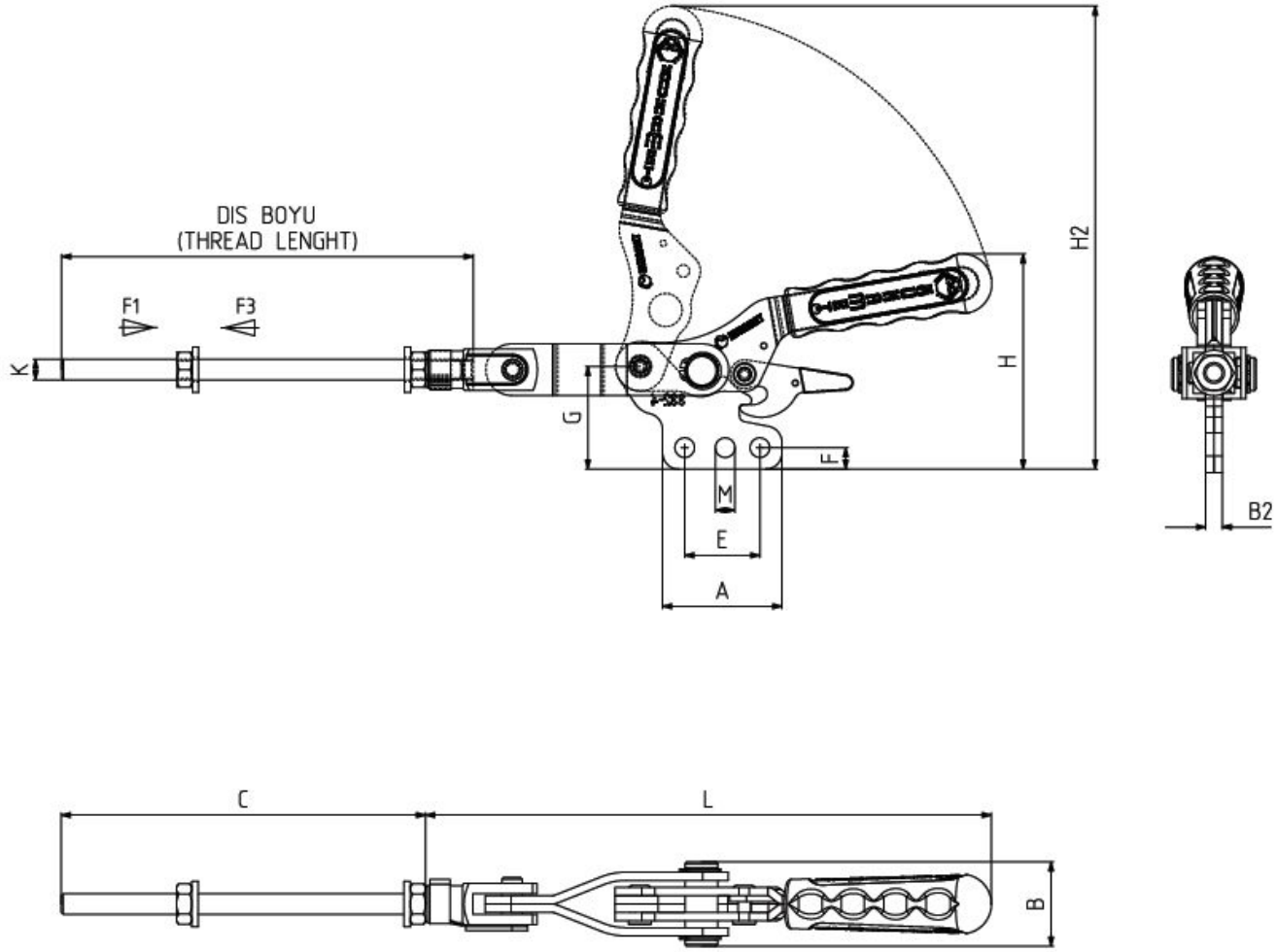
Opis produktu

KUKAMET
HIZLI BAĞLANTI ELEMANLARI / TOGGLE CLAMP

Docisk zaczepowy

Zestaw zawiera zacisk i zaczep

Automatyka Spawalnictwo Serwis
Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl



Dociski, zaciski oraz zapięcia to elementy mocujące, które mają szeroki zakres zastosowań w wielu gałęziach przemysłu. Produkty firmy KUKAMET zapewniają odpowiednie zamocowanie elementów przy użyciu minimalnej siły. Wybrane modele docisków zaopatrzone są w system blokowania, który uniemożliwia otwarcie się docisku z powodu nagłego uderzenia, wibracji lub wstrząsu. Modułowe zaciski oraz szeroki zakres akcesoriów umożliwia samodzielną budowę docisku.
Reasumując oprzyrządowanie firmy KUKAMET precyzyjnie i szybko mocuje detal lub wiele detali w jeden zespół w przyrządzie.

Modele

Modele można pobrać ze strony producenta (link poniżej) po szybkiej rejestracji.

https://www.kukamet.com.tr/en/product-search/333-L_333-4-L-M10

Krok 1

Automatyka Spawalnictwo Serwis
Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl



Horizontal Base Horizontal Fastener / 111

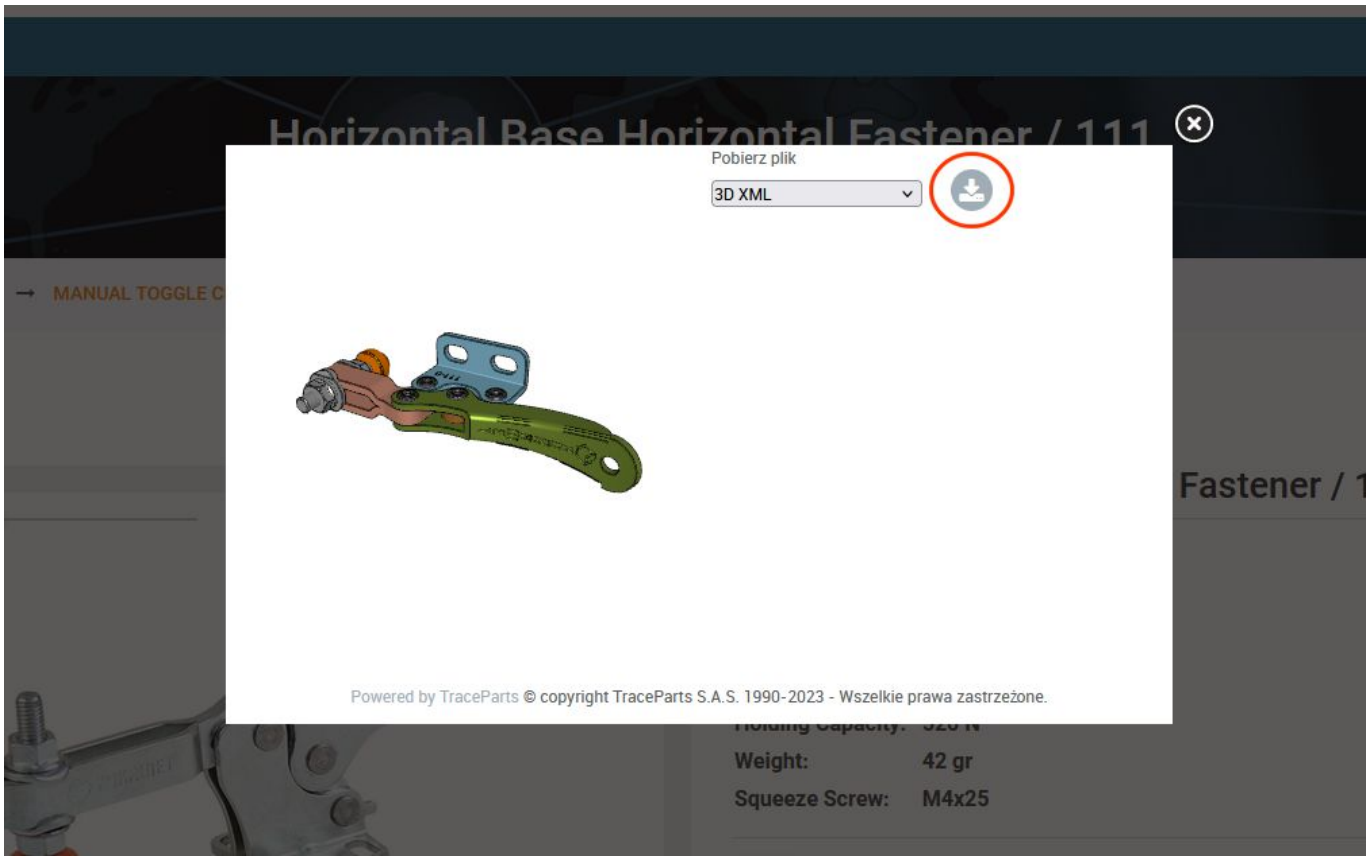
Model : 111
Type of mounting : Horizontal
Size : 111-0-M
Exerting Force: 450 N
Holding Capacity: 520 N
Weight: 42 gr
Squeeze Screw: M4x25

Product Selection

Model No	Exerting Force (N)	Holding Capacity (N)	Weight (gr)	Squeeze Screw	3D
111-0-M	450 N	520 N	42 gr	M4x25	
111-0	450 N	520 N	42 gr	M4x25	
111-1	850 N	1000 N	125 gr	M5x35	
111-2	1000 N	1200 N	225 gr	M6x40	
111-3	2300 N	2500 N	340 gr	M8x50	
111-4	3500 N	3650 N	810 gr	M10x70	
111-5	4500 N	5000 N	1520 gr	M12x80	

Krok 2

Automatyka Spawalnictwo Serwis
Wróblewskiego 90A
94-103 Łódź
NIP: 7272797306
sklep@ass.info.pl



Krok 3

