



## Citopuls III 520

Dostępność	<b>Na zamówienie</b>
Czas wysyłki	<b>Do 7 dni</b>
Numer katalogowy	<b>W000383664</b>
Kod producenta	<b>W000383664</b>
Producent	<b>OERLIKON</b>
Napięcie zasilania (V)	<b>400</b>
Prąd max(A)	<b>500</b>
Ilość rolek podających drut	<b>4</b>
Ciężar (KG)	<b>39</b>

### Opis produktu

CITOPULS III 520  
podajnik 4-rolkowy DMU P500  
zestaw z chłodnicą i wózkiem

### Produkcji FRANCUSKIEJ

Inwertorowe urządzenie do spawania metodą MIG/MAG oferujące spawanie w zaawansowanych procesach z prostym interfejs

**Najwyższa jakość spawania.**

### Zaawansowane funkcje i procesy

- W pełni sterowany elektronicznie inwertor: do powtarzalnych procesów spawania z najwyższą jakością i prostym sterowaniem
- W trybie sterowania synergicznego dostępnych jest ponad 100 linii synergicznych
- Aktywny, niskoenergetyczny (miękki) przebieg przełączania urządzenia, proces załączania urządzenia jest bardziej efektywny i bez strat
- Zwiększona wydajność urządzenia, aż do 500A dla P60%
- Pełny analogowy zsynchronizowany interfejs (nie wymaga dodatkowej karty) gotowy do zastosowań w prostych zautomatyzowanych procesach spawania
- Możliwość zapamiętania 100 własnych programów (z podajnikiem DMU P500 lub z zaawansowanym zdalnym sterowaniem RC JOB)
- Bezpieczeństwo w procesie spawania przez możliwość blokady parametrów spawania z kodem numerycznym (numeryczny interfejs). Przy tej aktywnej funkcji operator może dostroić parametry w zakresie +/- 20% ich nastaw

### W pełni dostępne procesy:

- standardowy MIG/MAG (Flat Short Arc)
- standardowy PULS (spawanie pulsem)
- Speed Short Arc™ - łuk krótki szybki (do jakościowego spawania cienkich blach i warstw graniowych)
- Spray Modal™ (specjalny proces do wysokojakościowego spawania aluminium)
- Cold Double Pulse - Puls podwójny zimny (wykonywanie wysokiej jakości spoin przy spawaniu cienkich materiałów)
- lutowanie
- spawanie elektrodą otuloną MMA



## Automatyka Spawalnictwo Serwis

Wróblewskiego 90A  
94-103 Łódź  
NIP: 7272797306  
sklep@ass.info.pl

---

**Nieskomplikowane połączenie (prosty interfejs), łatwy w obsłudze panel przedni.**

**Modułowa budowa to lepsze dopasowanie się do wymagań użytkownika.**

### Więcej korzyści dla użytkownika:

- Małe rozmiary, lepsze wykorzystanie w trudno dostępnych miejscach
- Mała masa (źródło prądu waży 39 kg)
- Możliwość zasilania z agregatu prądotwórczego
- Podajnik drutu z systemem czterech rolek podających

### Zastosowanie:

- Produkcja, szczepianie i montaż wszelkich konstrukcji
- Warsztaty spawalnicze, usługowe i produkcyjne
- Regeneracje i remonty
- Konstrukcje aluminiowe
- Transport samochodowy
- Ośrodki szkolenia spawaczy

### Wyposażenie

- Przewód łączący źródło-podajnik 5m
- Uchwyt spawalniczy MIG/MAG **Lincoln Electric Weldline LGS2 505W 5m**
- Przewód masowy
- Wąż gazowy
- Instrukcja obsługi

### Parametry

- **Prąd spawania/Sprawność:** 500A/60%; 450A/100%
- **Zasilanie:** 400V, 3 fazy
- **Zabezpieczenie sieci:** 63A
- **Zakres regulacji:** płynny 15-500A
- **Szpula drutu:** 15kg
- **Roleki:** 4
- **Wymiary (dł x szer x wys):** 738 x 273 x 521 mm
- **Waga:** 39 kg