

Link do produktu: <https://strefaspawania.pl/accupocket-150400-tig-p-2678.html>

AccuPocket 150/400 TIG



| | |
|----------------|----------------------|
| Dostępność | Na zamówienie |
| Czas wysyłki | Do 7 dni |
| Kod producenta | 4,075,201,860 |
| Producent | Fronius |
| Prąd max(A) | 150 |
| Ciężar (KG) | 10,9 |

Opis produktu

Firma Fronius uzupełniła swoje akumulatorowe rozwiązania spawalnicze o wariant TIG. Urządzenie AccuPocket 150/400 TIG jest równie poręczne w użyciu i ma te same zalety, co urządzenia do elektrodowego spawania ręcznego elektrodą otuloną. Dodatkowo ma ono wydajne funkcje TIG, jak przełączanie na tryb pracy 2-/4-taktowej, TAC i TIG Comfort Stop. Funkcja TIG-Puls zapewnia mniejsze ciepło oddawane, lepsze wypełnianie szczelin i ładniejszy wygląd spoiny. Kolejną zaletą jest zintegrowany zawór elektromagnetyczny gazu, zapewniający optymalną ochronę gazową w fazie rozpoczęcia i zakończenia spawania.

FUNKCJE:

- **Soft-Start**
 - Funkcja SoftStart na początku spawania zapewnia stabilność łuku spawalniczego. Zaprojektowano ją specjalnie do elektrod, które spawa się przy mniejszym prądzie spawania (elektrod zasadowych).
- **Gorący start**
 - Aby móc łatwiej zajarzyć elektrodę, podczas zajarzenia, na ułamek sekundy system spawania podnosi natężenie prądu. Funkcję Gorący start zaprojektowano specjalnie do spawania z zastosowaniem elektrod rutyłowych i celulozowych.
- **TAC**
 - Funkcja TAC sprawia, że do sczepienia potrzebny jest tylko jeden punkt, ponieważ podczas spawania prądem pulsującym następuje wprawienie dwóch jeziorek spawalniczych w ruch, co powoduje, że w najkrótszym czasie „zlewają się” w jedno jeziorko spawalnicze. Dodatkowo funkcję TAC można stosować podczas zgrzewania cienkich blach bez spoina.
- **TIG Comfort Stop**
 - Podczas kończenia procesu spawania, po celowej zmianie długości łuku następuje automatyczne wyłączenie prądu spawania. Zapobiega to niepotrzebnej konieczności przesunięcia łuku wzdłuż podczas podnoszenia palnika spawalniczego TIG w celu zakończenia spawania. Efektem jest lepszy rezultat spawania w obszarze krateru końcowego, ponieważ pozostaje utrzymana także osłona gazowa.

Parametry

- **Prąd spawania/ Sprawność:** 150A/25%; 100A/50%; 65A/100%
- **Zasilanie:** 52,8V (napięcie ładowania)
- **Zabezpieczenie sieci:** 16A
- **Zakres regulacji prądu:** płynny 3-150A
- **Wymiary:** 435 x 160 x 310
- **Waga:** 10,9 kg